

MobyDick Cannon Cart

Artículo N° DCC-CART-0-000

Unidad de pulverización con cono de alto rendimiento, bomba MobyDick, unidad de filtro y unidad de control.



Las ilustraciones pueden variar del volumen de entrega real

Cannon Cart – Un modelo de la línea de modelos Cannon Line

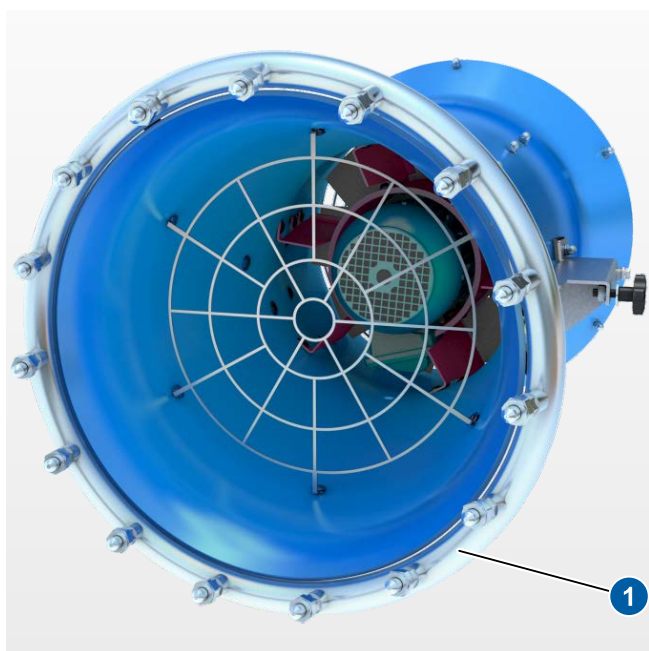
Cannon Line – Aire puro para el ser humano y el medioambiente

La Cannon Line es un grupo de productos compuesto por instalaciones de alta calidad para la captación de polvo. Basados en los tradicionales enfoques de desarrollo de MobyDick, todos los modelos ofrecen un funcionamiento intuitivo y requieren un nivel mínimo de mantenimiento. El corazón de todas las instalaciones es el exclusivo cono de alto rendimiento (turbina) fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio, que garantiza una extraordinaria eficiencia con mínimas emisiones de ruido gracias a su forma aerodinámica.

Gracias a su tamaño compacto y a su bajo consumo de energía y agua, el Cannon Cart es la solución ideal para las fuentes de polvo más pequeñas que pueden ser combatidas a corta distancia.

Descripción del funcionamiento

Las instalaciones MobyDick para la captación de polvo de la Cannon Line funcionan según el principio de control de polvo mediante finísimas gotas de agua. Una moderna bomba de alta presión en combinación con un potente sistema de filtrado, las boquillas especiales y el cono de alto rendimiento de forma aerodinámica (turbina) garantizan el tamaño y la distribución óptimos de las gotas de agua. Estos se aplican a la fuente de polvo a través del anillo de la boquilla. Allí, se unen a las partículas de polvo que vuelan alrededor y hacen que se hundan rápidamente al suelo. La carga de polvo para el ser humano y el medio ambiente se reduce considerablemente.



Cono de alto rendimiento

El cono de alto rendimiento (turbina), fabricado en robusto plástico reforzado con fibra de vidrio, es extremadamente resistente a la corrosión, reduce el ruido y es fácil de reparar. Consigue un alto grado de eficiencia gracias a su forma y a los deflectores de aire integrados. El flujo de aire generado proporciona un potente lanzamiento que transporta las gotas de agua con precisión hacia la fuente de polvo. El anillo de boquillas con 15 boquillas especiales intercambiables crea un patrón de pulverización óptimo para el control del polvo.

Especificaciones (sin opciones)

• Alcance (dependiendo del tiempo)	20 a 30 m
• Nivel de presión sonora	70 dB (A) ¹⁾
• Flujo de agua	12,5 l/min
• Número de boquillas especiales	15
• Rango de giro	360°
• Ángulo de inclinación	-9 hasta +56°
• Potencia del ventilador	2,2 kW
• Potencia de la bomba	(max. 80 bar) 3 kW
• Alimentación	400 V/50 Hz/16 A
• Valores de conexión eléctrica	6 kW/12 A
• Conexión de agua (GEKA®)	2 a 5 bar
• Peso (listo para el envío)	245 kg
• Dimensiones (al×an×lar)	157×91×107 cm



Descripción detallada/volumen de suministro

1. Anillo de boquillas con 15 boquillas especiales de acero inoxidable
2. Cono de alto rendimiento de plástico reforzado con fibra de vidrio
3. Dispositivo de elevación integrado
4. Sistema de filtro integrado de dos niveles
5. Dispositivo manual de inclinación vertical
6. Dispositivo manual de giro horizontal
7. Bomba MobyDick de alta calidad
8. Armario de control con unidad de control intuitiva
9. Marco de acero robusto, galvanizado en caliente

Ámbitos de aplicación

- Interrupción
- Obras de construcción
- Aplicaciones en interiores
- Graveras y canteras
- Construcción de túneles
- Centros de reciclaje
- Vertederos
- Instalaciones portuarias
- Otras áreas a petición

¹⁾ Distancia a la máquina: 20 m