

MobyDick Cannon Cart

Art.-Nr. DCC-CART-0-000

Sprüheinheit mit Hochleistungskonus, MobyDick Pumpe, Filtereinheit und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

Cannon Cart – Ein Modell aus der Modelllinie Cannon Line

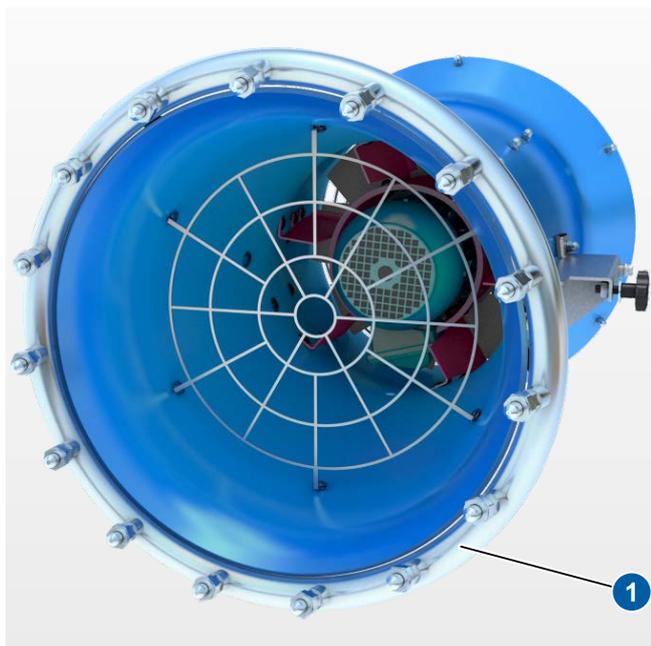
Cannon Line – Saubere Luft für Mensch und Umwelt

Die Cannon Line ist eine Produktgruppe bestehend aus hochwertigen Anlagen zur Staubbindung. Basierend auf den traditionellen MobyDick Entwicklungsschwerpunkten bieten alle Modelle eine intuitive Bedienung und erfordern nur ein Minimum an Wartungsaufwand. Das Herzstück aller Anlagen ist der einzigartige Hochleistungskonus (Turbine) aus glasfaserverstärktem Kunststoff, welcher durch seine aerodynamische Form für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalen Lärmemissionen sorgt.

Die Cannon Cart ist, aufgrund der kompakten Grösse und des niedrigen Energie- und Wasserverbrauchs, die ideale Lösung für kleinere Staubquellen, die aus der unmittelbaren Nähe bekämpft werden können.

Funktionsbeschreibung

MobyDick Anlagen zur Staubbindung der Cannon Line arbeiten nach dem Prinzip der Staubbekämpfung durch feinste Wassertropfen. Eine moderne Hochdruckpumpe sorgt im Verbund mit einem leistungsfähigen Filtersystem, den Spezialdüsen und dem aerodynamisch geformten Hochleistungskonus (Turbine) für die optimale Grösse und Verteilung der Wassertropfen. Diese werden durch den Düsenring auf die Staubquelle ausgebracht. Dort verbinden sie sich mit den herumfliegenden Staubpartikeln und lassen diese rasch zu Boden sinken. Die Staubbekämpfung für Mensch und Umwelt reduziert sich markant.



Hochleistungskonus

Der Hochleistungskonus (Turbine), aus robustem glasfaserverstärktem Kunststoff, ist äusserst korrosionsbeständig, geräuschhemmend und einfach zu reparieren. Er erreicht dank seiner Form und den integrierten Luftleitblechen einen hohen Wirkungsgrad. Der erzeugte Luftstrom sorgt für einen kräftigen Wurf, der die Wassertropfen zielgenau in die Staubquelle transportiert. Der Düsenring mit 15 austauschbaren Spezialdüsen erzeugt ein optimales Sprühbild zur Staubbekämpfung.



Detailbeschreibung/Lieferumfang

1. Düsenring mit 15 Spezialdüsen aus Edelstahl
2. Hochleistungskonus aus glasfaserverstärktem Kunststoff
3. Integrierte Hebevorrichtung
4. Integriertes Zwei-Level Filtersystem
5. Manuelle vertikale Neigevorrichtung
6. Manuelle horizontale Schwenkvorrichtung
7. Hochwertige MobyDick Pumpe
8. Schaltschrank mit intuitiver Bedieneinheit
9. Robuster, feuerverzinkter Stahlrahmen

Spezifikationen (ohne Optionen)

• Wurfweite (wetterabhängig)	20 bis 30 m
• Schalldruckpegel	70 dB (A) ¹⁾
• Wasserdurchsatz	12,5 l/min
• Anzahl Spezialdüsen	15
• Schwenkbereich	360°
• Neigewinkel	-9 bis +56°
• Leistung Ventilator	2,2 kW
• Leistung Pumpe	(max. 80 bar) 3 kW
• Spannungsversorgung	400 V/50 Hz/16 A
• Elektrische Anschlusswerte	6 kW/12 A
• Wasseranschluss (GEKA®)	2 bis 5 bar
• Gewicht (versandbereit)	245 kg
• Abmessungen (H×B×L)	157×91×107 cm

Anwendungsbereiche

- Abbruch
- Baustellen
- Einsätze im Innenbereich
- Kieswerke und Steinbrüche
- Tunnelbau
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Weitere Bereiche auf Anfrage

¹⁾ Abstand zur Maschine: 20 m