

MobyDick Cannon 50 S

N. art. DCC-050S-0-000

Unità nebulizzatrice con cono ad elevate prestazioni, pompa MobyDick, unità filtrante, dispositivo di oscillazione automatico e unità di controllo.



I componenti effettivi possono differire dalle illustrazioni

Cannon 50 S – Un modello della linea Cannon Line

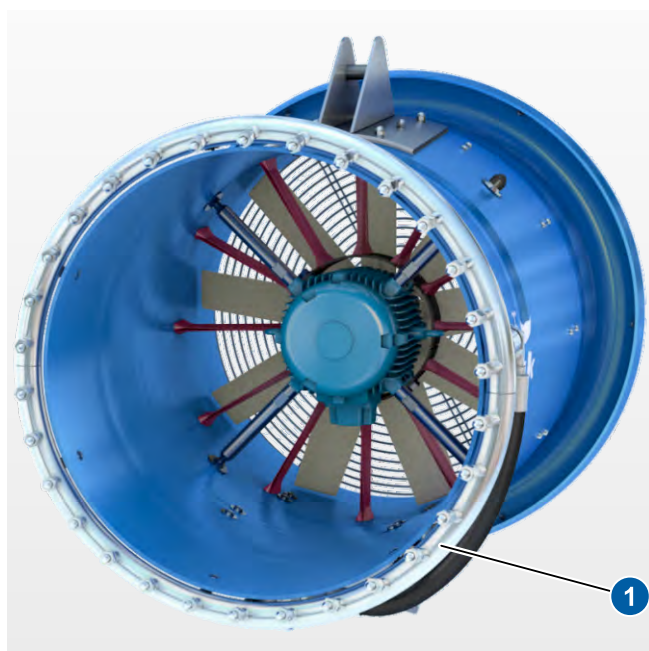
Cannon Line – Aria pulita per l'uomo e l'ambiente

Cannon Line è una gamma di prodotti costituita da impianti di alta qualità per l'abbattimento polveri. Sviluppati sulla base delle priorità di sviluppo tradizionali di MobyDick, tutti i modelli offrono un uso intuitivo e richiedono solo una manutenzione minima. Il cuore di tutti gli impianti è l'esclusivo cono ad alte prestazioni (turbina) in plastica rinforzata in fibra di vetro, che genera un eccezionale grado di efficacia grazie alla forma aerodinamica con emissioni di rumorosità minime.

I modelli Cannon S (Single) uniscono tutte le funzioni importanti per un abbattimento polveri efficace e offrono un interessante rapporto qualità/prezzo.

Descrizione del funzionamento

Gli impianti MobyDick di abbattimento polveri Cannon Line funzionano in base al principio dell'abbattimento per mezzo di minuscole gocce d'acqua. Una moderna pompa ad alta pressione, in combinazione con un sistema filtrante ad alte prestazioni, gli ugelli speciali e il cono ad alte prestazioni (turbina) dalla forma aerodinamica provvede ad una dimensione e distribuzione ottimale delle gocce d'acqua. Queste vengono erogate sulla fonte di polvere mediante l'anello degli ugelli. Quindi si legano alle particelle di polvere sospese e le fanno cadere rapidamente dal suolo. La presenza di polvere per l'uomo e l'ambiente viene ridotta notevolmente.

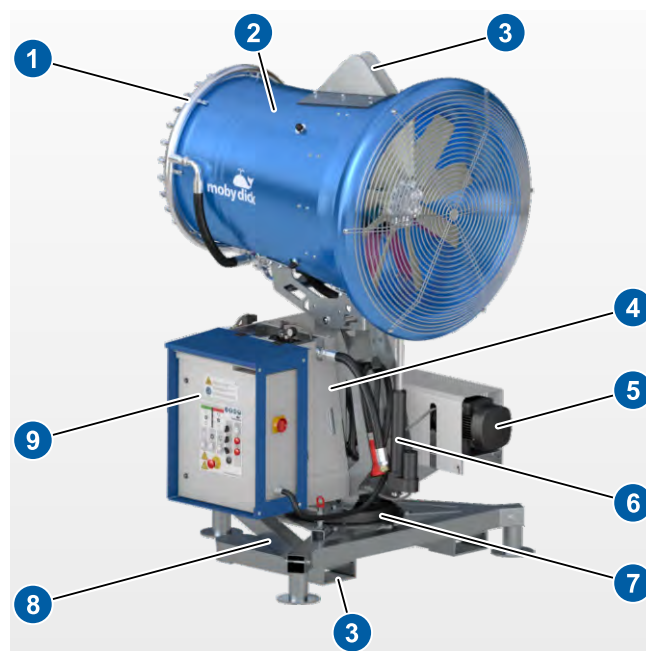


Cono ad alte prestazioni

Il cono ad alte prestazioni (turbina) sviluppato con l'Istituto di Aerodinamica dell'Università di Zurigo, in resistente plastica rinforzata in fibra di vetro, è estremamente resistente alla corrosione, abbassa la rumorosità ed è semplice da riparare. Grazie alla sua forma innovativa (profilo a S) e agli statori integrati, il cono raggiunge un grado di efficacia eccezionale. Il flusso d'aria generato crea un getto potente che trasporta le gocce d'acqua miratamente alla fonte di polvere. Mediante l'anello degli ugelli segmentato (15+15 ugelli speciali sostituibili) è possibile generare due diversi getti con diversa quantità di acqua.

Specifiche tecniche (senza opzioni)

• Distanza di lancio (a seconda delle condizioni meteo)	50 m
• Soglia di pressione acustica	66 dB (A) ¹⁾
• Portata d'acqua	da 30 a 60 l/min
• Numero ugelli speciali	30
• Area di oscillazione	360°
• Angolo di inclinazione	da -22 a +38°
• Potenza ventilatore	7,5 kW
• Potenza pompa	(max. 22 bar) 4 kW
• Alimentazione di tensione	400 V/50 Hz/32 A
• Valori di allacciamento elettrici	12,5 kW/25 A
• Attacco dell'acqua (raccordo GEKA®)	da 2 a 5 bar
• Peso (pronto per la spedizione)	615 kg
• Dimensioni (H×P×L)	220×145×150 cm



Descrizione dettagliata/Contenuto della fornitura

1. Anello degli ugelli con 30 ugelli speciali in acciaio inox
2. Cono ad alte prestazioni in plastica rinforzata in fibra di vetro
3. Dispositivo di sollevamento integrato per carrelli elevatori e gru
4. Sistema di filtraggio a due livelli integrato
5. Pompa ad alte prestazioni MobyDick
6. Dispositivo di inclinazione verticale automatico
7. Dispositivo di oscillazione orizzontale automatico
8. Telaio robusto in acciaio zincato a caldo
9. Armadio di comando con Siemens Logo® e unità di comando intuitiva

Campi di impiego

- Annulla
- Cantieri
- Cave di ghiaia e di pietra
- Costruzione tunnel
- Impianti di riciclo
- Discariche
- Impianti portuali
- Altri settori su richiesta

¹⁾ Distanza dalla macchina: 20 m