

MobyDick Cannon 50 S

Artículo N° DCC-050S-0-000

Unidad de pulverización con cono de alto rendimiento, bomba MobyDick, unidad de filtrado, dispositivo de giro automático y control.



Las ilustraciones pueden variar del volumen de entrega real

Cannon 50 S – Un modelo de la línea de modelos Cannon Line

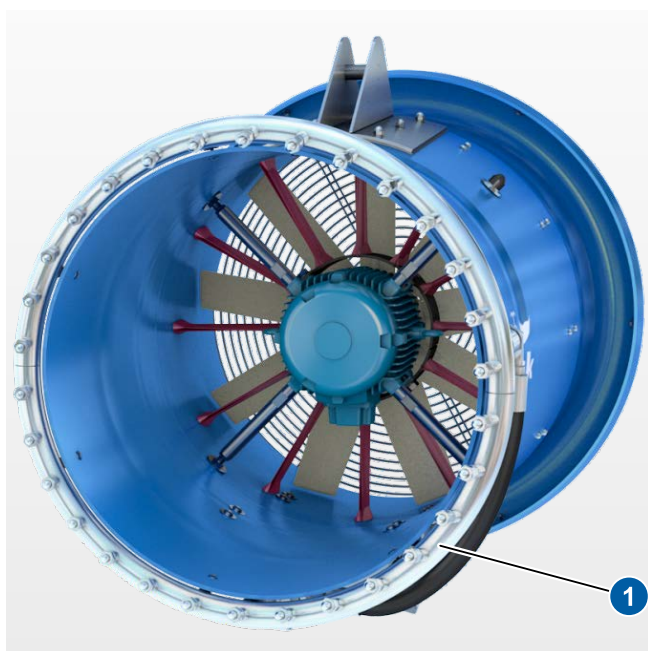
Cannon Line – Aire puro para el ser humano y el medioambiente

Cannon Line es un grupo de productos compuesto por instalaciones de alta calidad para la captación de polvo. Basados en los tradicionales enfoques de desarrollo de MobyDick, todos los modelos ofrecen un funcionamiento intuitivo y requieren un nivel mínimo de mantenimiento. El corazón de todos los sistemas es el exclusivo cono de alto rendimiento (turbina) fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio, que garantiza una extraordinaria eficiencia con mínimas emisiones de ruido gracias a su forma aerodinámica.

Los modelos Cannon S (Single) combinan todas las funciones importantes para una captación de polvo eficaz y ofrecen una atractiva relación precio/prestaciones.

Descripción del funcionamiento

Las instalaciones MobyDick para la captación de polvo de la Cannon Line funcionan según el principio de control de polvo mediante finísimas gotas de agua. Una moderna bomba de alta presión en combinación con un potente sistema de filtrado, las boquillas especiales y el cono aerodinámico de alto rendimiento (turbina) garantizan el tamaño y la distribución óptimos de las gotas de agua. Estos se aplican a la fuente de polvo a través del anillo de la boquilla. Allí, se unen a las partículas de polvo que vuelan alrededor y hacen que se hundan rápidamente al suelo. La exposición al polvo para las personas y el medio ambiente se reduce considerablemente.

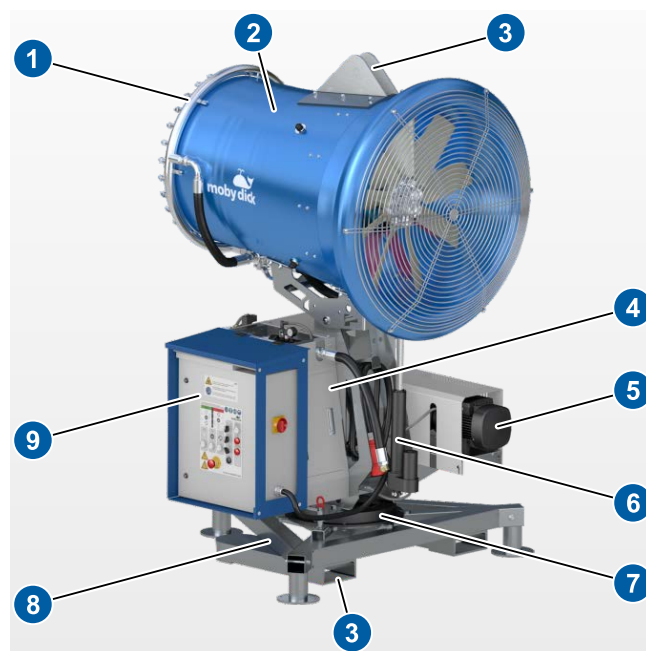


Cono de alto rendimiento

El cono de alto rendimiento (turbina) desarrollado con el Instituto de Aerodinámica de la Universidad de Ciencias Aplicadas de Zúrich está fabricado en robusto plástico reforzado con fibra de vidrio, es extremadamente resistente a la corrosión, reduce el ruido y es fácil de reparar. Gracias a su innovadora forma (perfil réflex) y a los estatores integrados, consigue una excelente eficiencia. El flujo de aire generado proporciona un potente lanzamiento que transporta las gotas de agua con precisión hacia la fuente de polvo. Mediante el anillo de boquillas segmentado (15+15 boquillas especiales intercambiables), se pueden crear dos patrones de pulverización diferentes con distintas cantidades de agua.

Especificaciones (sin opciones)

• Alcance (dependiendo del tiempo)	50 m
• Nivel de presión sonora	66 dB (A) ¹⁾
• Flujo de agua	30 a 60 l/min
• Número de boquillas especiales	30
• Rango de giro	360°
• Ángulo de inclinación	-22 hasta +38°
• Potencia del ventilador	7,5 kW
• Potencia de la bomba	(max. 22 bar) 4 kW
• Alimentación	400 V/50 Hz/32 A
• Valores de conexión eléctrica	12,5 kW/25 A
• Conexión de agua (GEKA®)	2 a 5 bar
• Peso (listo para el envío)	615 kg
• Dimensiones (al×an×lar)	220×145×150 cm



Descripción detallada/volumen de suministro

1. Anillo de boquillas con 30 boquillas especiales de acero inoxidable
2. Cono de alto rendimiento de plástico reforzado con fibra de vidrio
3. Dispositivo de elevación integrado para carretilla y grúa
4. Sistema de filtro integrado de dos niveles
5. Bomba MobyDick de alta calidad
6. Dispositivo automático de inclinación vertical
7. Dispositivo automático de giro horizontal
8. Marco de acero robusto, galvanizado en caliente
9. Armario de control con Siemens Logo® y un panel de control intuitivo

Ámbitos de aplicación

- Interrupción
- Obras de construcción
- Graveras y canteras
- Construcción de túneles
- Centros de reciclaje
- Vertederos
- Instalaciones portuarias
- Otras áreas a petición

¹⁾ Distancia a la máquina: 20 m