

MobyDick Cannon 50 S

Art.-Nr. DCC-050S-0-000

Sprüheinheit mit Hochleistungskonus, MobyDick Pumpe, Filtereinheit, automatischer Schwenkvorrichtung und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

Cannon 50 S – Ein Modell aus der Modelllinie Cannon Line

Cannon Line – Saubere Luft für Mensch und Umwelt

Die Cannon Line ist eine Produktgruppe bestehend aus hochwertigen Anlagen zur Staubbindung. Basierend auf den traditionellen MobyDick Entwicklungsschwerpunkten bieten alle Modelle eine intuitive Bedienung und erfordern nur ein Minimum an Wartungsaufwand. Das Herzstück aller Anlagen ist der einzigartige Hochleistungskonus (Turbine) aus glasfaserverstärktem Kunststoff, welcher durch seine aerodynamische Form für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalen Lärmemissionen sorgt.

Die Cannon S (Single) Modelle vereinen alle wichtigen Funktionen für eine effektive Staubbindung und bieten ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.

Funktionsbeschreibung

MobyDick Anlagen zur Staubbindung der Cannon Line arbeiten nach dem Prinzip der Staubbekämpfung durch feinste Wassertropfen. Eine moderne Hochdruckpumpe sorgt im Verbund mit einem leistungsfähigen Filtersystem, den Spezialdüsen und dem aerodynamisch geformten Hochleistungskonus (Turbine) für die optimale Grösse und Verteilung der Wassertropfen. Diese werden durch den Düsenring auf die Staubquelle ausgebracht. Dort verbinden sie sich mit den herumfliegenden Staubpartikeln und lassen diese rasch zu Boden sinken. Die Staubbelastung für Mensch und Umwelt reduziert sich markant.

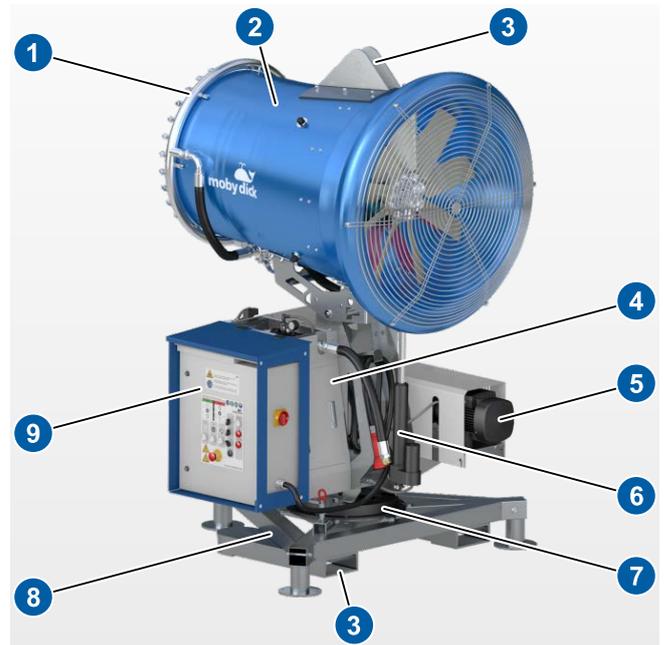


Hochleistungskonus

Der mit dem Institut für Aerodynamik der Zürcher Hochschule entwickelte Hochleistungskonus (Turbine) aus robustem glasfaserverstärktem Kunststoff, ist äusserst korrosionsbeständig, geräuschhemmend und einfach zu reparieren. Er erreicht dank seiner innovativen Form (S-Schlag Profil) und den integrierten Statoren, einen hervorragenden Wirkungsgrad. Der erzeugte Luftstrom sorgt für einen kräftigen Wurf, der die Wassertropfen zielgenau in die Staubquelle transportiert. Mittels des segmentierten Düsenrings (15+15 austauschbare Spezialdüsen) lassen sich zwei verschiedene Sprühbilder mit unterschiedlichen Wassermengen erzeugen.

Spezifikationen (ohne Optionen)

• Wurfweite (wetterabhängig)	50 m
• Schalldruckpegel	66 dB (A) ¹⁾
• Wasserdurchsatz	30 bis 60 l/min
• Anzahl Spezialdüsen	30
• Schwenkbereich	360°
• Neigewinkel	-22 bis +38°
• Leistung Ventilator	7,5 kW
• Leistung Pumpe	(max. 22 bar) 4 kW
• Spannungsversorgung	400 V/50 Hz/32 A
• Elektrische Anschlusswerte	12,5 kW/25 A
• Wasseranschluss (GEKA®)	2 bis 5 bar
• Gewicht (versandbereit)	615 kg
• Abmessungen (H×B×L)	220×145×150 cm



Detailbeschreibung/Lieferumfang

1. Düsenring mit 30 Spezialdüsen aus Edelstahl
2. Hochleistungskonus aus glasfaserverstärktem Kunststoff
3. Integrierte Hebevorrichtung für Hubstapler und Kran
4. Integriertes Zwei-Level Filtersystem
5. Hochwertige MobyDick Pumpe
6. Automatische vertikale Neigevorrichtung
7. Automatische horizontale Schwenkvorrichtung
8. Robuster, feuerverzinkter Stahlrahmen
9. Schaltschrank mit Siemens Logo® und intuitiver Bedieneinheit

Anwendungsbereiche

- Abbruch
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Tunnelbau
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Weitere Bereiche auf Anfrage

¹⁾ Abstand zur Maschine: 20 m