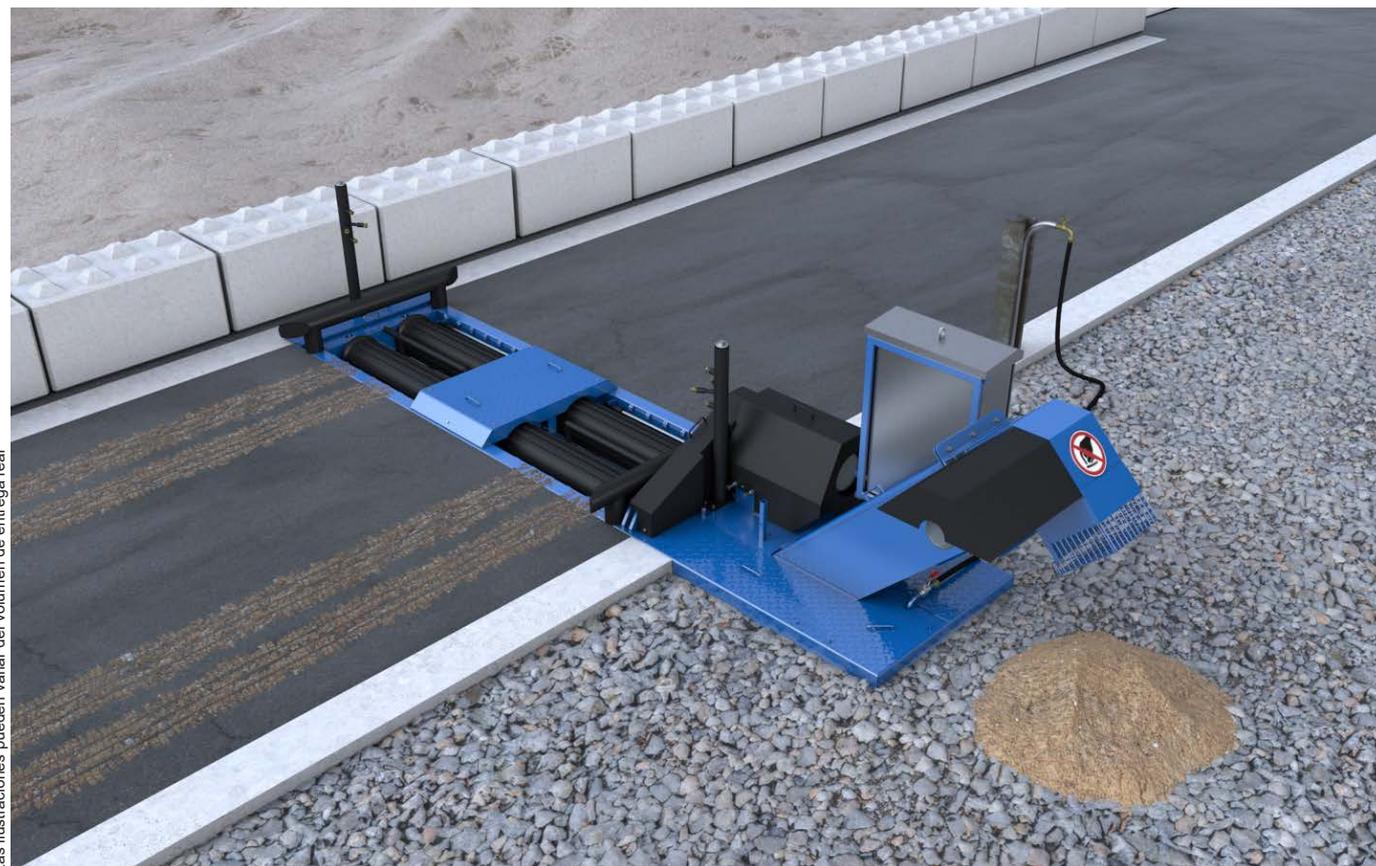


Sistema de lavado de neumáticos MobyDick Junior C

Artículo N° MDJ-100-001

Sistema de rodillos con tanque de reciclaje integrado pintado con unidad de lavado de paso de agua con trasportador rascador, técnica de bombeo y sistema de control.



Las ilustraciones pueden variar del volumen de entrega real

MobyDick Junior C – Un modelo de la línea TailorMade Line

RS Junior – Alto poder de limpieza contra suciedades intensas

El sistema de rodillos MobyDick Junior es un sistema de lavado de neumáticos muy potente y compacto que consta de una unidad de lavado de 1,10 metros de largo con rodillos y un tanque de reciclaje integrado con trasportador rascador. Cada eje del vehículo se gira individualmente sobre el par de rodillos y se limpia al mismo tiempo de manera intensa. Incluso la suciedad pegajosa entre los neumáticos gemelos y en los perfiles puede eliminarse con total seguridad. La solución ideal para uso estacionario o móvil con una cantidad de lavados de camiones moderada y para situaciones con mucha suciedad. La instalación se lleva a cabo en unas pocas horas y requiere únicamente un mínimo de espacio.

Descripción del funcionamiento

Un camión se desplaza lentamente sobre los rodillos del sistema de lavado de neumáticos. En este momento, las barras de inicio que se encuentran entre los rollos activan automáticamente el proceso de lavado. Cada una de las ruedas del eje del vehículo se gira individualmente sobre el par de rodillos y se limpia al mismo tiempo de manera intensa. Las zonas del vehículo más altas, como las ventanas y los retrovisores, no se lavan para que la visibilidad del conductor no se vea impedida. La duración del proceso de lavado puede seleccionarse libremente en función de las respectivas condiciones de funcionamiento mediante un relé temporizador instalado en el armario de distribución. El agua sucia fluye directamente al tanque de reciclaje integrado. Aquí es donde se asientan las sustancias sólidas lavadas y el punto en el que el agua vuelve a fluir a la cámara de la bomba. Allí, la robusta bomba sumergible MobyPump la recicla para su inyección posterior. El trasportador rascador transporta las sustancias sólidas asentadas fuera del tanque de reciclaje.



Reciclaje del agua

En todos los sistemas de lavado de neumáticos MobyDick el agua circula en un circuito cerrado. El tratamiento del agua se lleva a cabo mediante sedimentación en el tanque de reciclaje. La sedimentación puede acelerarse añadiendo un agente floculante. El transportador rascador transporta de forma continua las sustancias sólidas asentadas fuera del tanque de reciclaje.

Volumen de suministro

- Unidad de lavado pintada con paso de agua
- Rodillos con accionamiento de rodillos y freno
- Tanque de reciclaje integrado con transportador rascador
- Armario de distribución
- 2 barras de inicio para activar el proceso de lavado
- 1 bomba sumergible MobyPump

Especificaciones (Dimensiones, véase el diseño)

• Longitud de paso	110 cm
• Ancho de paso	275 cm
• Carga máxima por eje	15,0 t
• Boquillas soldadas	24 ud.
• Boquillas ajustables	8 ud.
• Ø de las boquillas	8 mm
• Volumen del tanque de reciclaje	3,4 m ³
• Capacidad máxima de bombeo	2,5 m ³ /min
• Valores de la conexión eléctrica	9 kW/20 A
• Emisión de ruido	< 75 dB
• Peso (listo para el envío)	3200 kg

Ámbitos de aplicación

El modelo Junior C puede lavar hasta 150 camiones con suciedad media al día.

Las ubicaciones típicas – según el número de camiones y el grado de suciedad – son

- Obras de construcción
- Graveras y canteras
- Instalaciones para la mezcla de hormigón
- Instalaciones de reciclaje
- Basureros
- Instalaciones portuarias
- Industria de alimentos
- Limpieza y desinfección
- Otros ámbitos bajo petición