



ConLine KIT Plus

Mehr Leistung für hohe Anforderungen



www.mobydick.com

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 400 B-50P

Art.-Nr. MDC-100-001

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

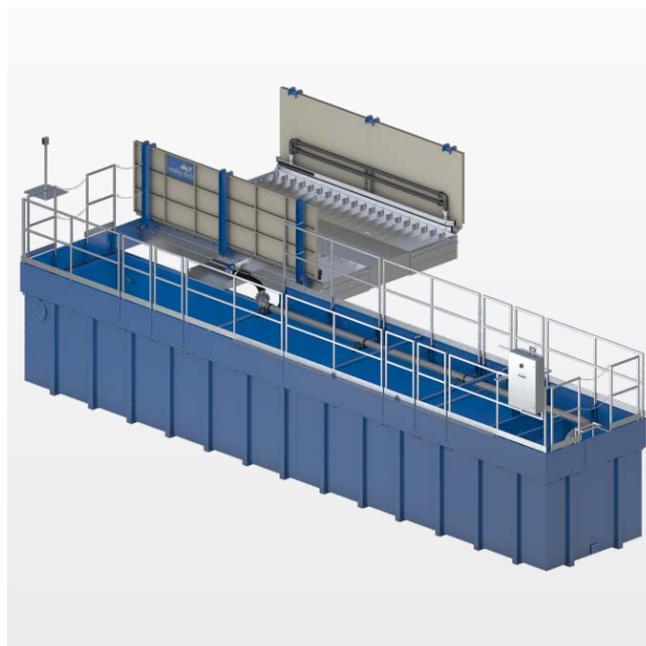
KIT Plus 400 B-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit zum seitlichen Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	12 kW/30 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	8000 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 400 B-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 400 B-100P

Art.-Nr. MDC-100-002

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

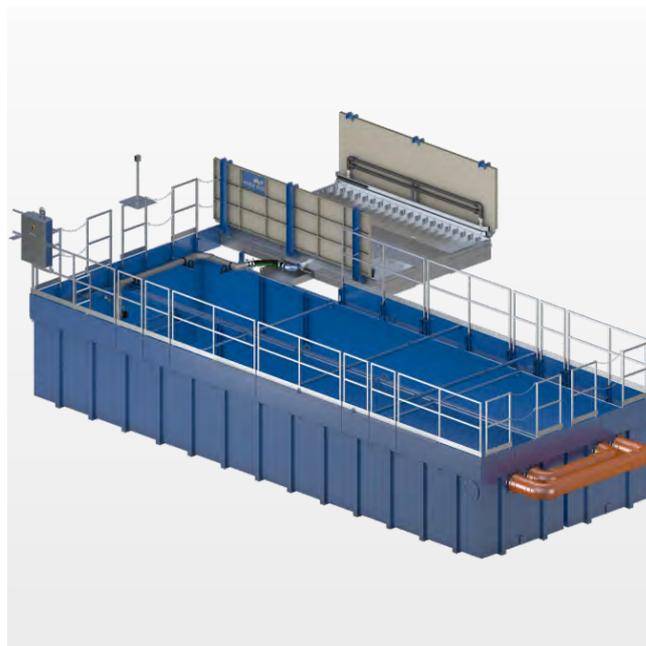
KIT Plus 400 B-100P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit zu den seitlichen Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	12 kW/30 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	12500 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2 Recyclingtanks 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 400 B-100P kann bis zu 350 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

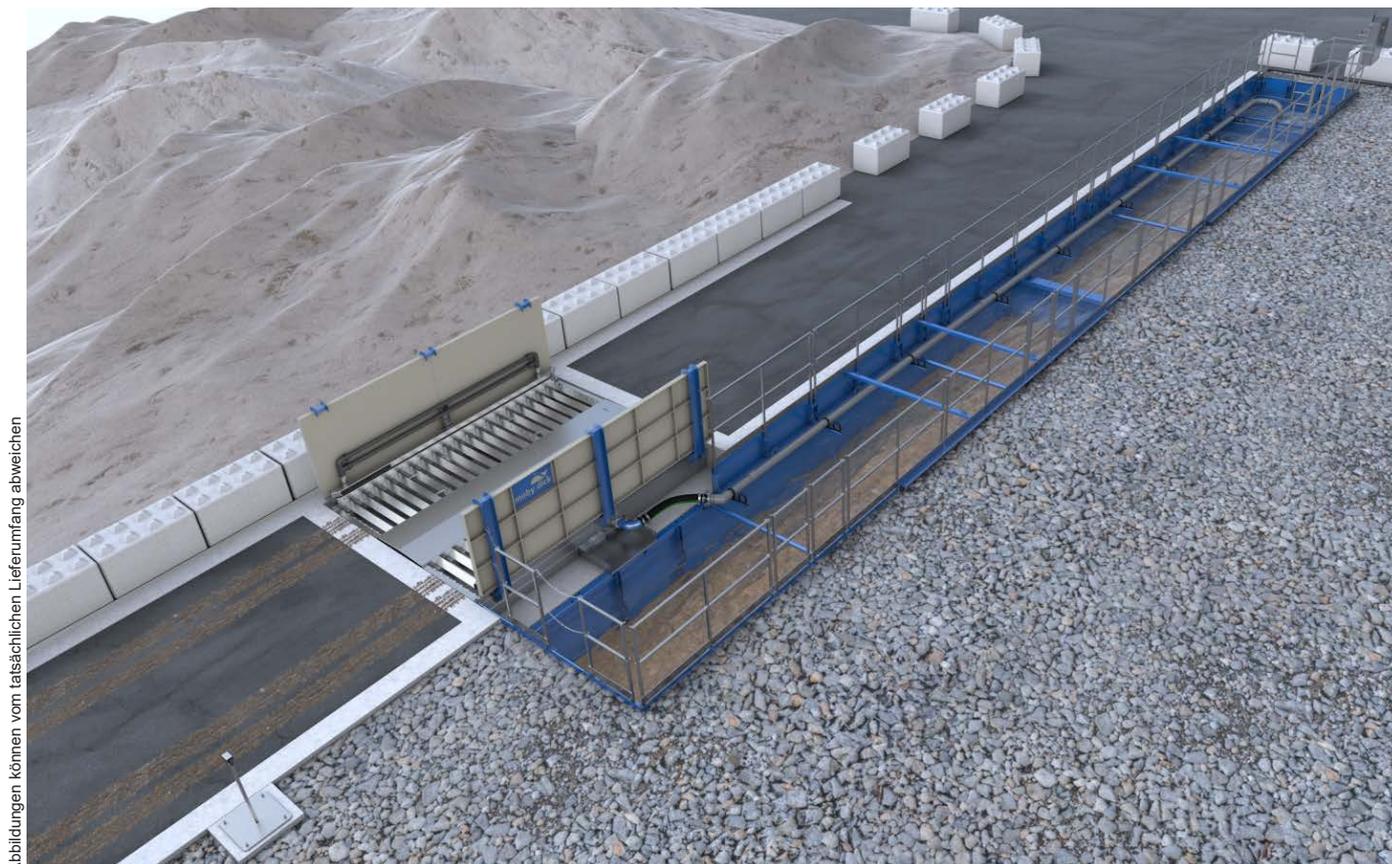
Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage MobyDick ConLine KIT Plus 400 B-100S

Art.-Nr. MDC-100-003

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

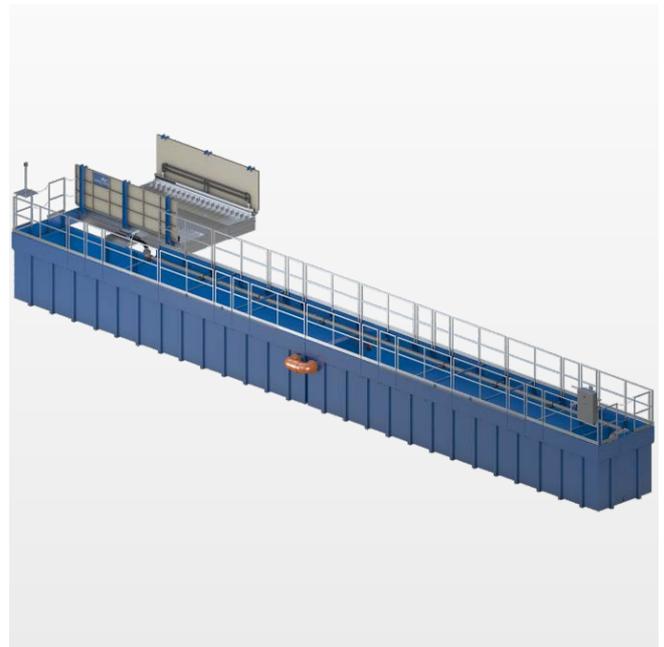
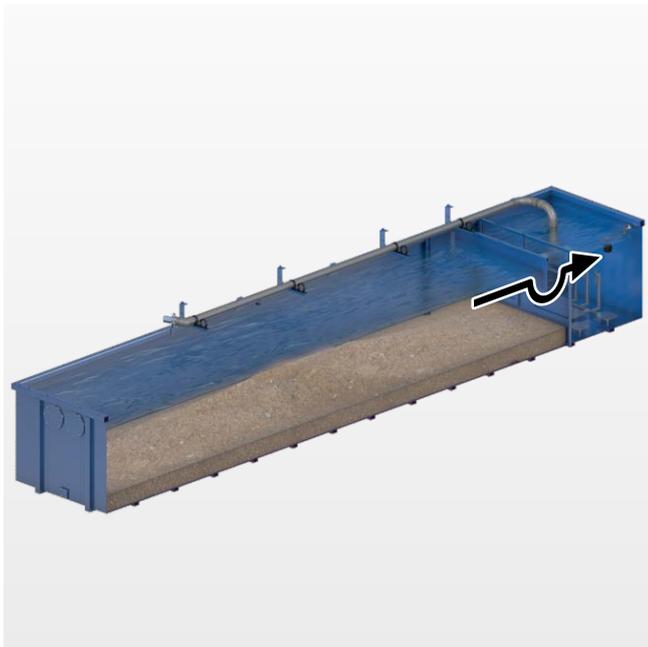
KIT Plus 400 B-100S – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit zu den seitlichen Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	12 kW/30 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	12500 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2 Recyclingtanks 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 400 B-100S kann bis zu 350 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 600 B-50P

Art.-Nr. MDC-100-004

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

KIT Plus 600 B-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit zum seitlichen Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.

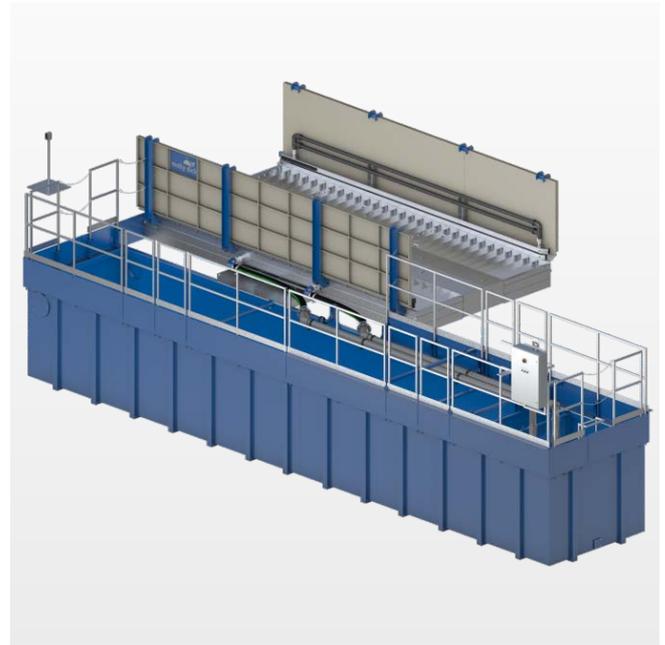


Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	226 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	3×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	17,5 kW/40 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	9500 kg



Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2 feuerverzinkte Rücklaufkanäle für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 3 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 600 B-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

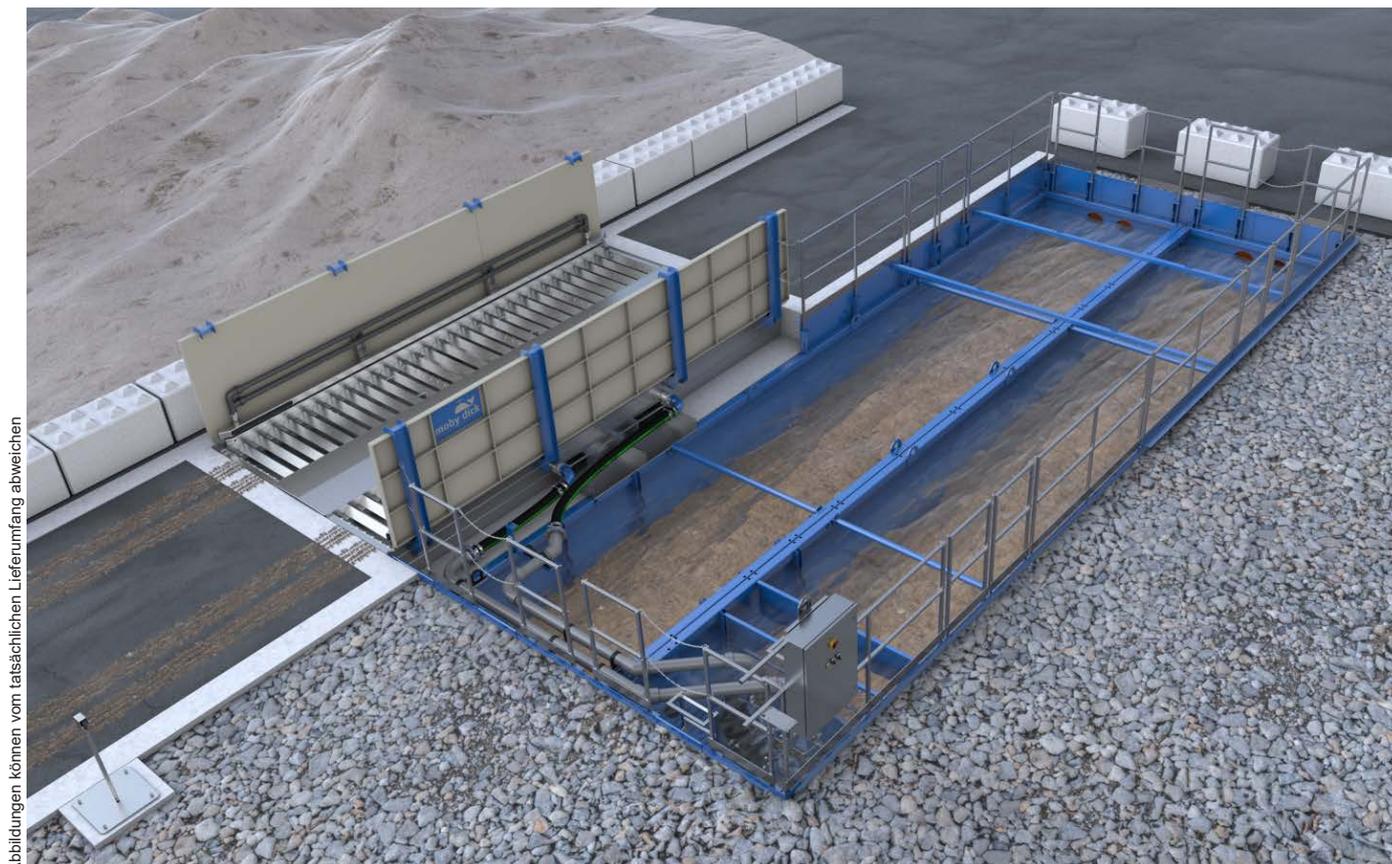
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 600 B-100P

Art.-Nr. MDC-100-005

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

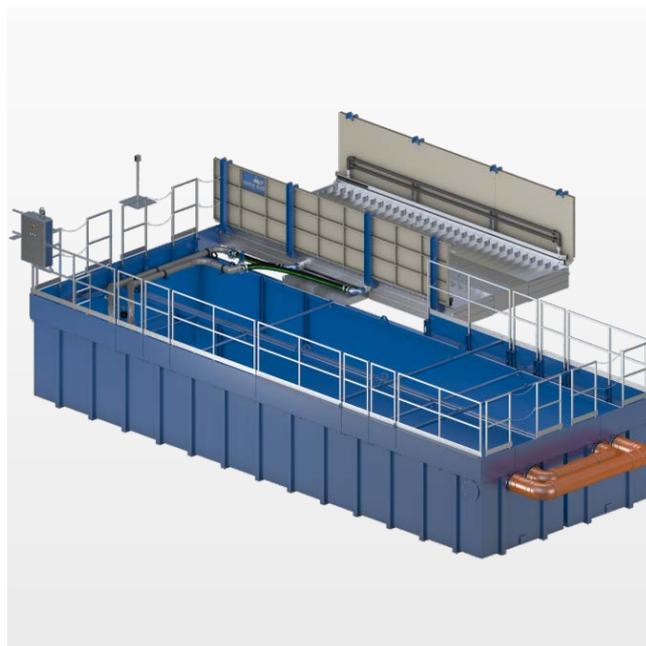
KIT Plus 600 B-100P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über die Rücklaufkanäle von der Wascheinheit zu den seitlichen Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	226 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	3×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	17,5 kW/40 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	14000 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2 feuerverzinkte Rücklaufkanäle für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 3 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2 Recyclingtanks 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 600 B-100P kann bis zu 350 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 600 B-100S

Art.-Nr. MDC-100-006

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

KIT Plus 600 B-100S – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über die Rücklaufkanäle von der Wascheinheit zu den seitlichen Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	226 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	3×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	17,5 kW/40 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	14000 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2 feuerverzinkte Rücklaufkanäle für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 3 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2 Recyclingtanks 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 600 B-100S kann bis zu 350 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

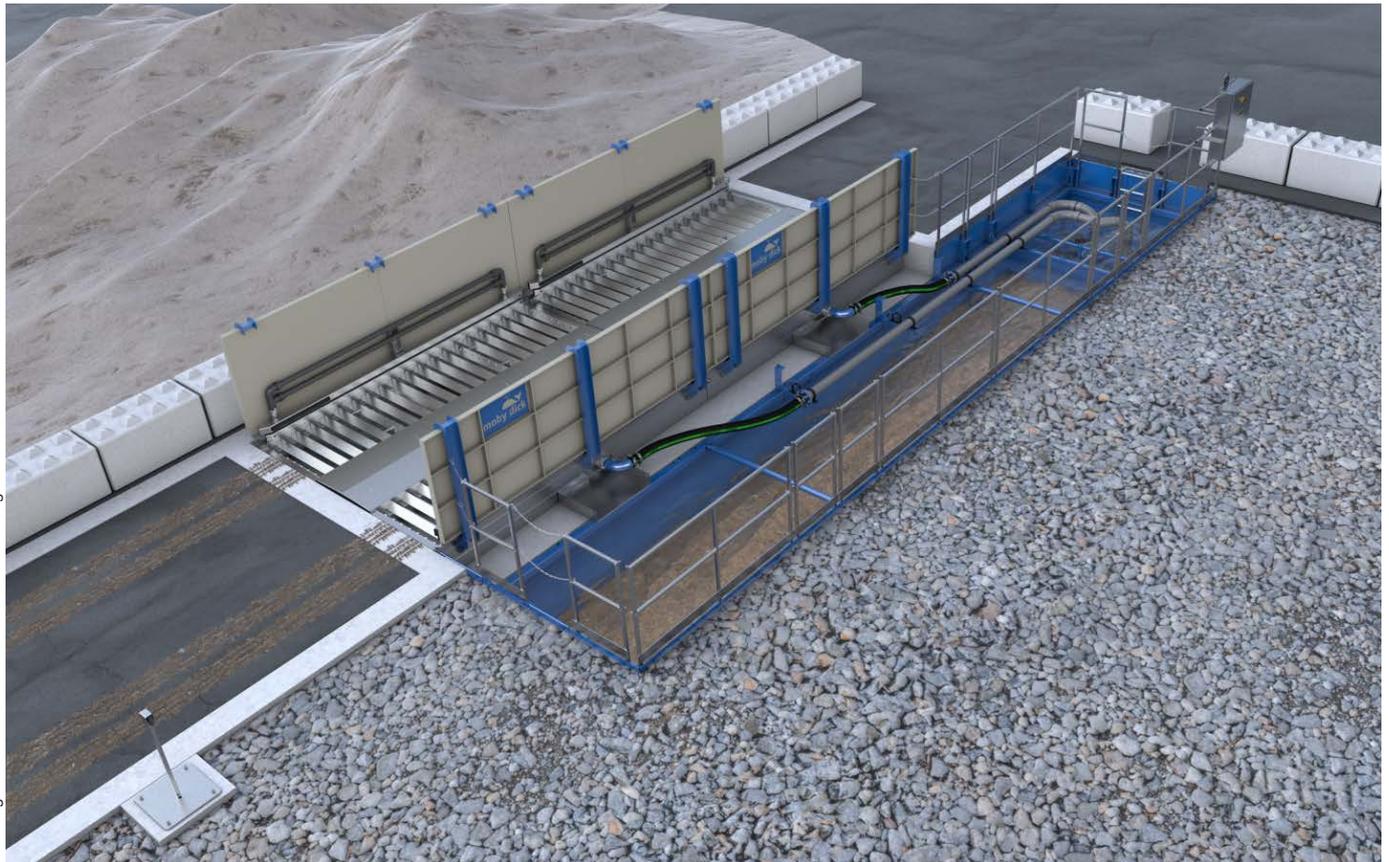
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 800 B-50P

Art.-Nr. MDC-100-007

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

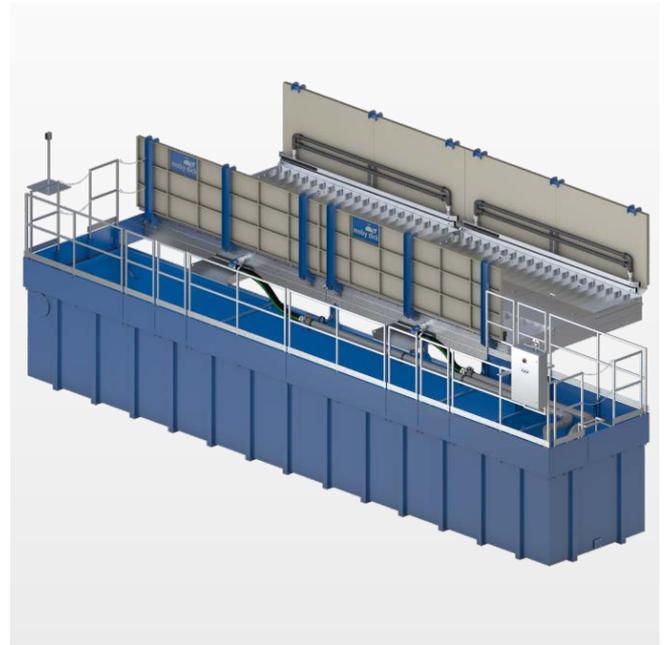
KIT Plus 800 B-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten zum seitlichen Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	2×400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	260 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	23 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	11500 kg

Lieferumfang

- 2 feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal/Wascheinheit für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 4 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 800 B-50P kann 200 bis 250 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

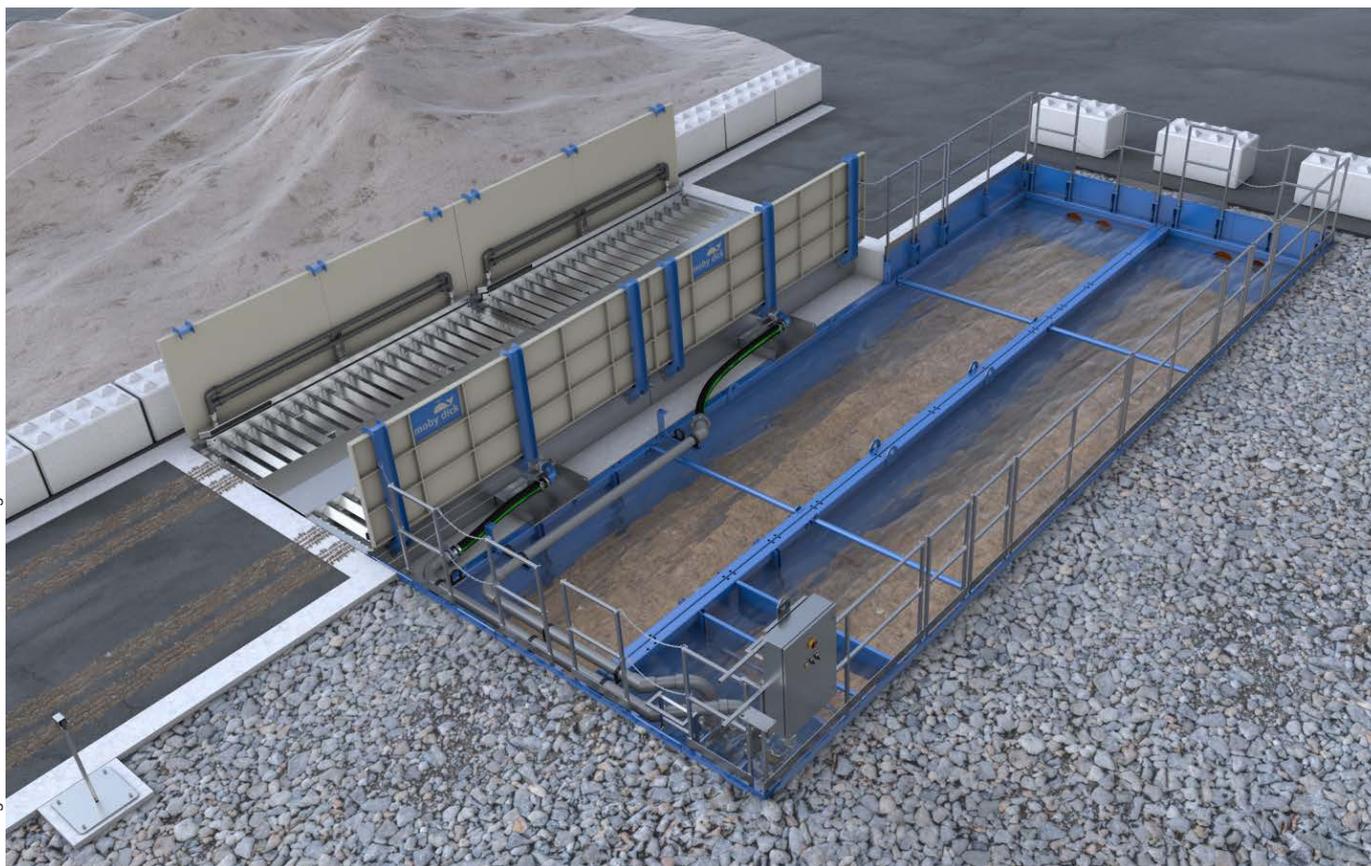
Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 800 B-100P

Art.-Nr. MDC-100-008

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.

Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen



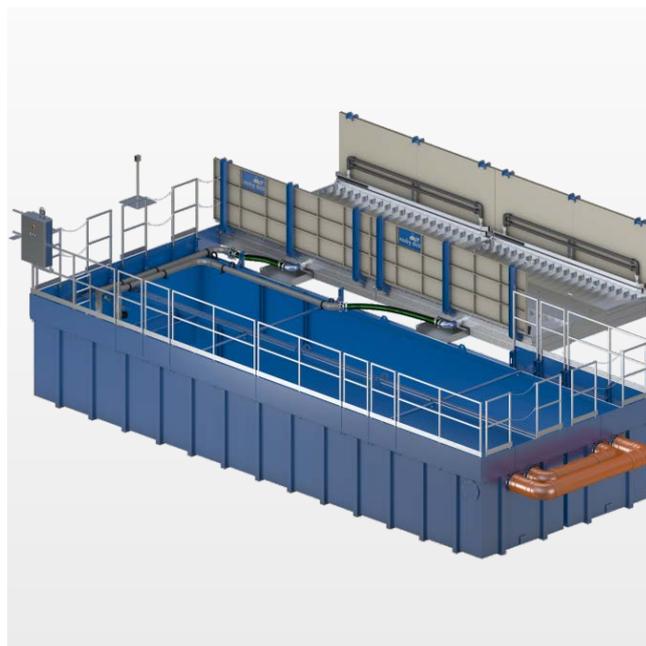
KIT Plus 800 B-100P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten zu den seitlichen Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	2×400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	260 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	23 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	16000 kg

Lieferumfang

- 2 feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal/Wascheinheit für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 4 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2 Recyclingtanks 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 800 B-100P kann 300 bis 350 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

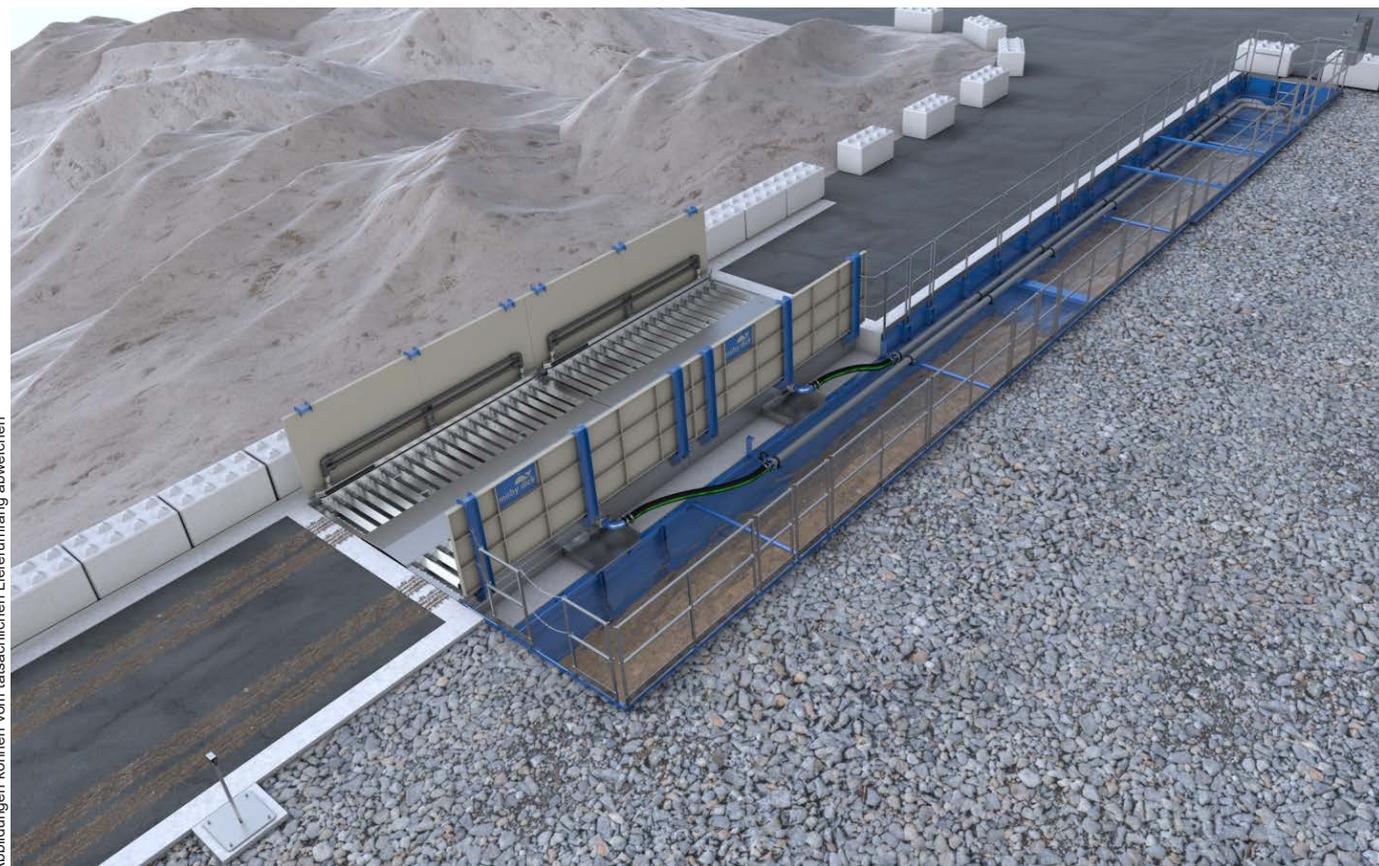
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 800 B-100S

Art.-Nr. MDC-100-009

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

KIT Plus 800 B-100S – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten zu den seitlichen Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	2×400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	260 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	23 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	16000 kg

Lieferumfang

- 2 feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal/Wascheinheit für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 4 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2 Recyclingtanks 50 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)
- Sicherheitsgeländer mit Gliederketten

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 800 B-100S kann 300 bis 350 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 400 C-50P

Art.-Nr. MDC-100-010

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

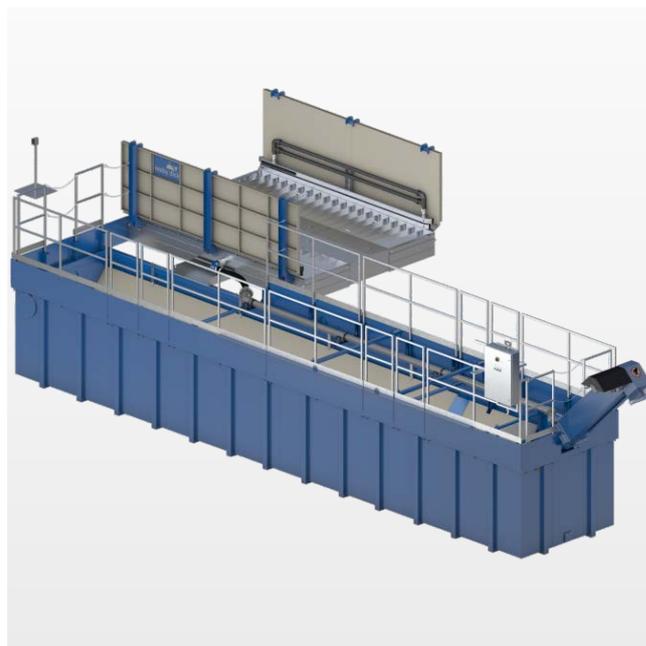
KIT Plus 400 C-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit zum seitlichen Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 C mit Kratzförderer
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	12 kW/30 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	9500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 400 C-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 400 C-50Q

Art.-Nr. MDC-100-011

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

KIT Plus 400 C-50Q – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst von der Wascheinheit direkt in den darunterliegenden Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 C mit Kratzförderer
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	12 kW/30 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	9500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 400 C-50Q kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

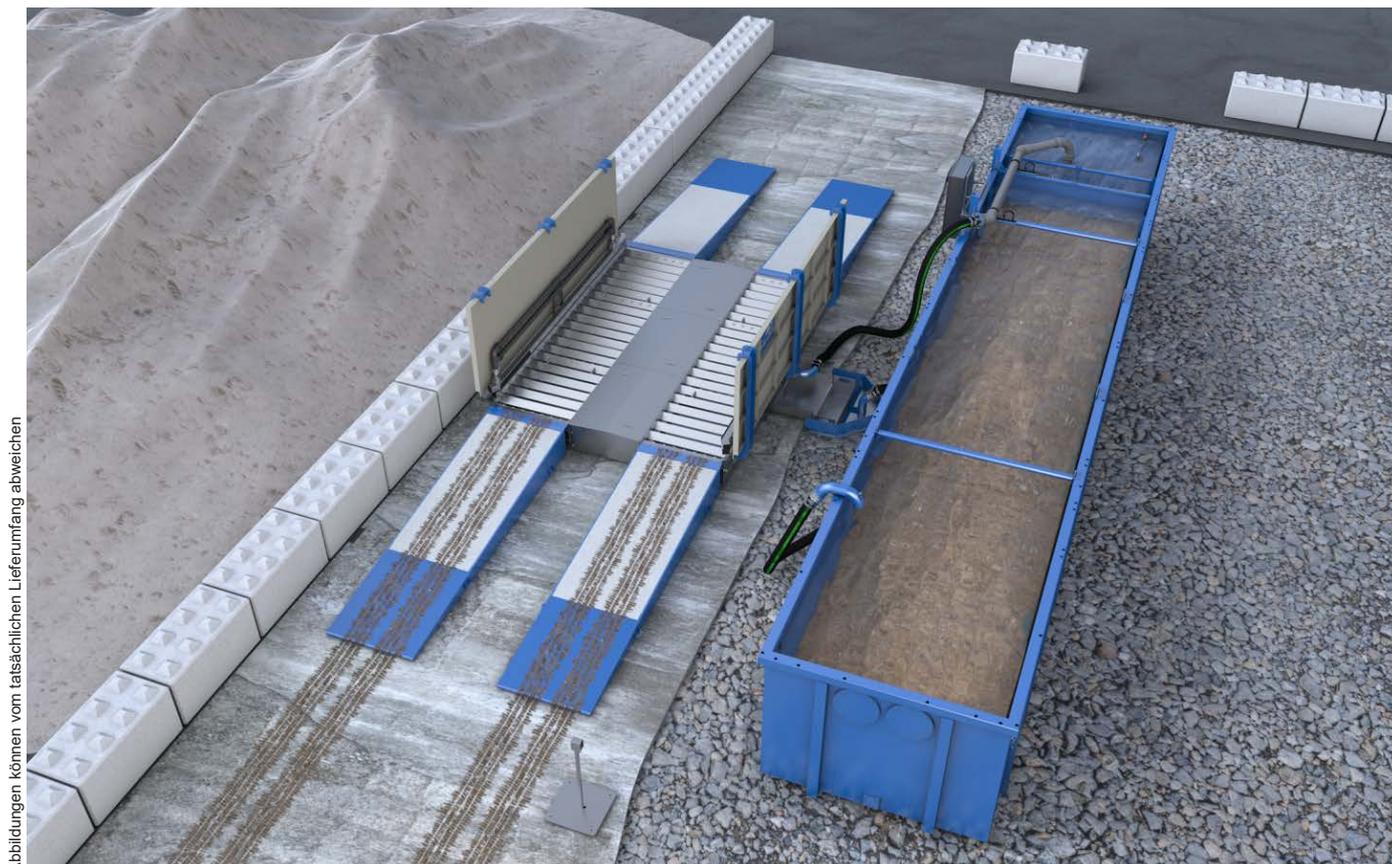
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 400 MB-50P

Art.-Nr. MDC-100-012

Mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftank, Recyclingtank, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



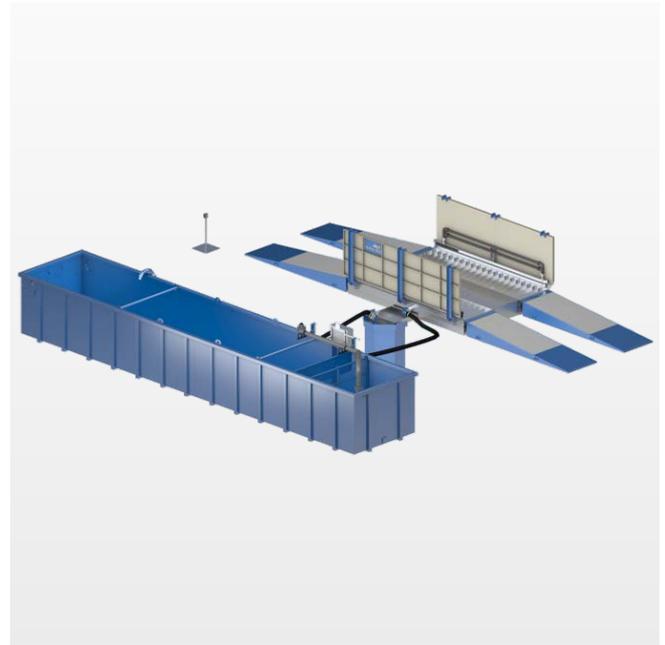
KIT Plus 400 MB-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit in den seitlichen Pumpensumpftank. Von dort wird es mit einer MobyPump Zerhackerpumpe in den Recyclingtank gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von einer robusten MobyPump Tauchpumpe zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 1 MobyPump Tauchpumpe
- 1 MobyPump Zerhackerpumpe
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 B
- Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheit

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	12 kW/30 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	15000 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 400 MB-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

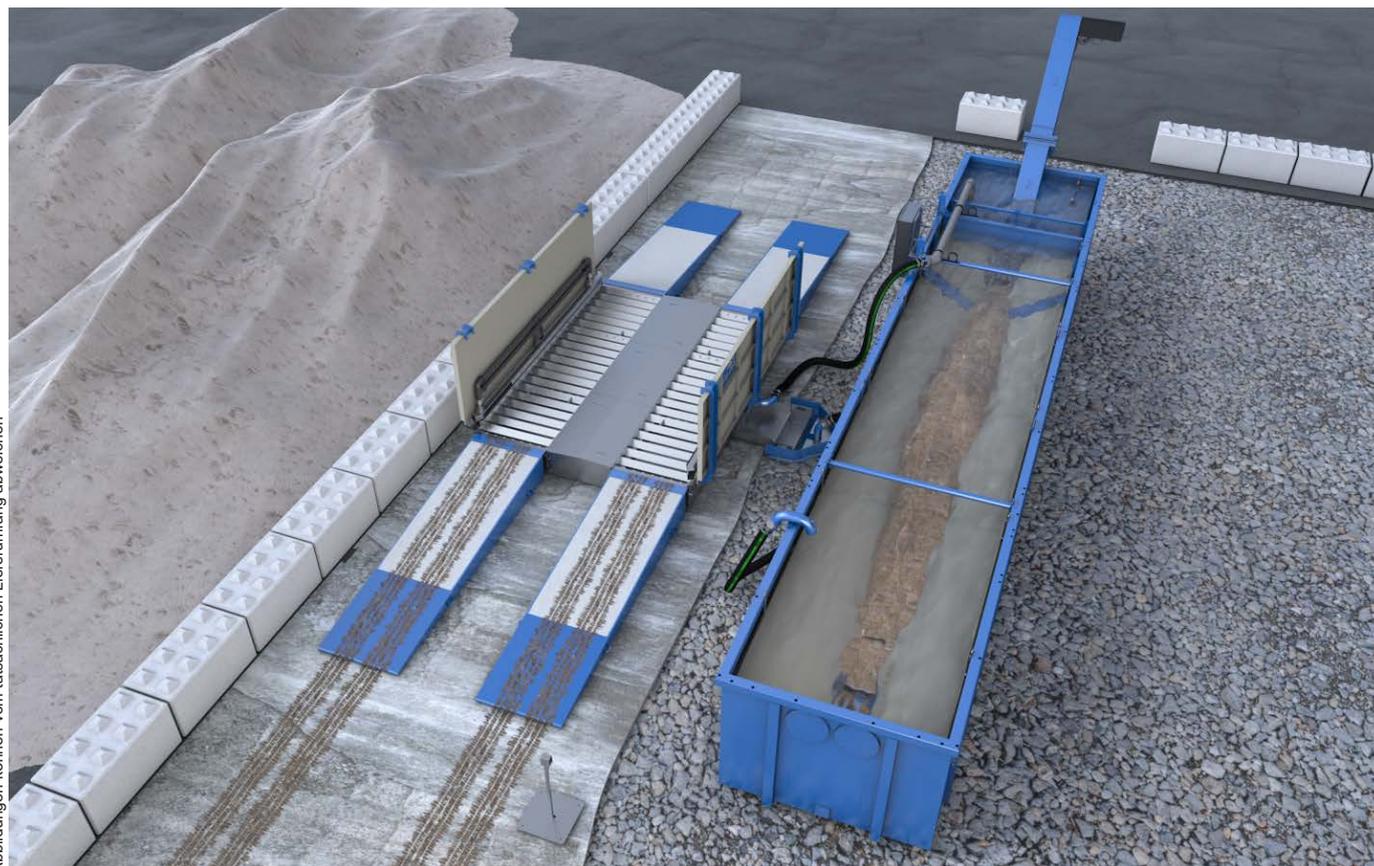
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 400 MC-50P

Art.-Nr. MDC-100-013

Mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftank, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

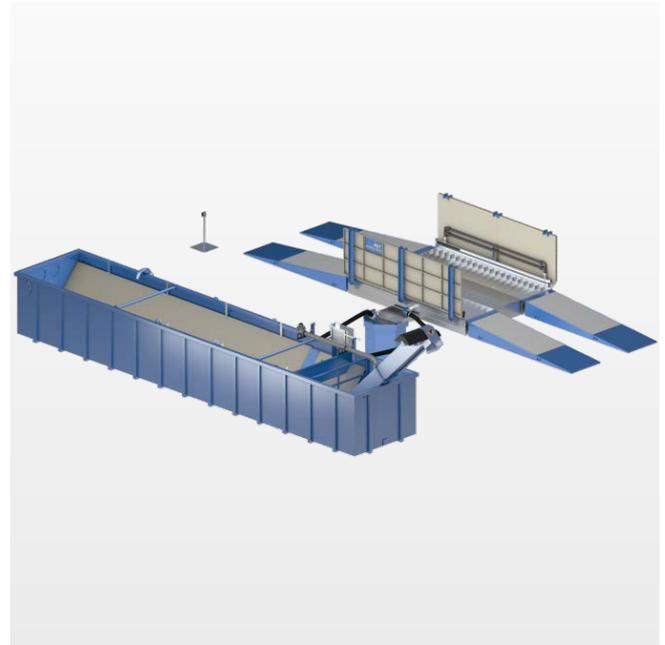
KIT Plus 400 MC-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit in den seitlichen Pumpensumpftank. Von dort wird es mit einer MobyPump Zerhackerpumpe in den Recyclingtank gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von einer robusten MobyPump Tauchpumpe zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 1 MobyPump Tauchpumpe
- 1 MobyPump Zerhackerpumpe
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 C mit Kratzförderer
- Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheit

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	12 kW/30 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	16500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 400 MC-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

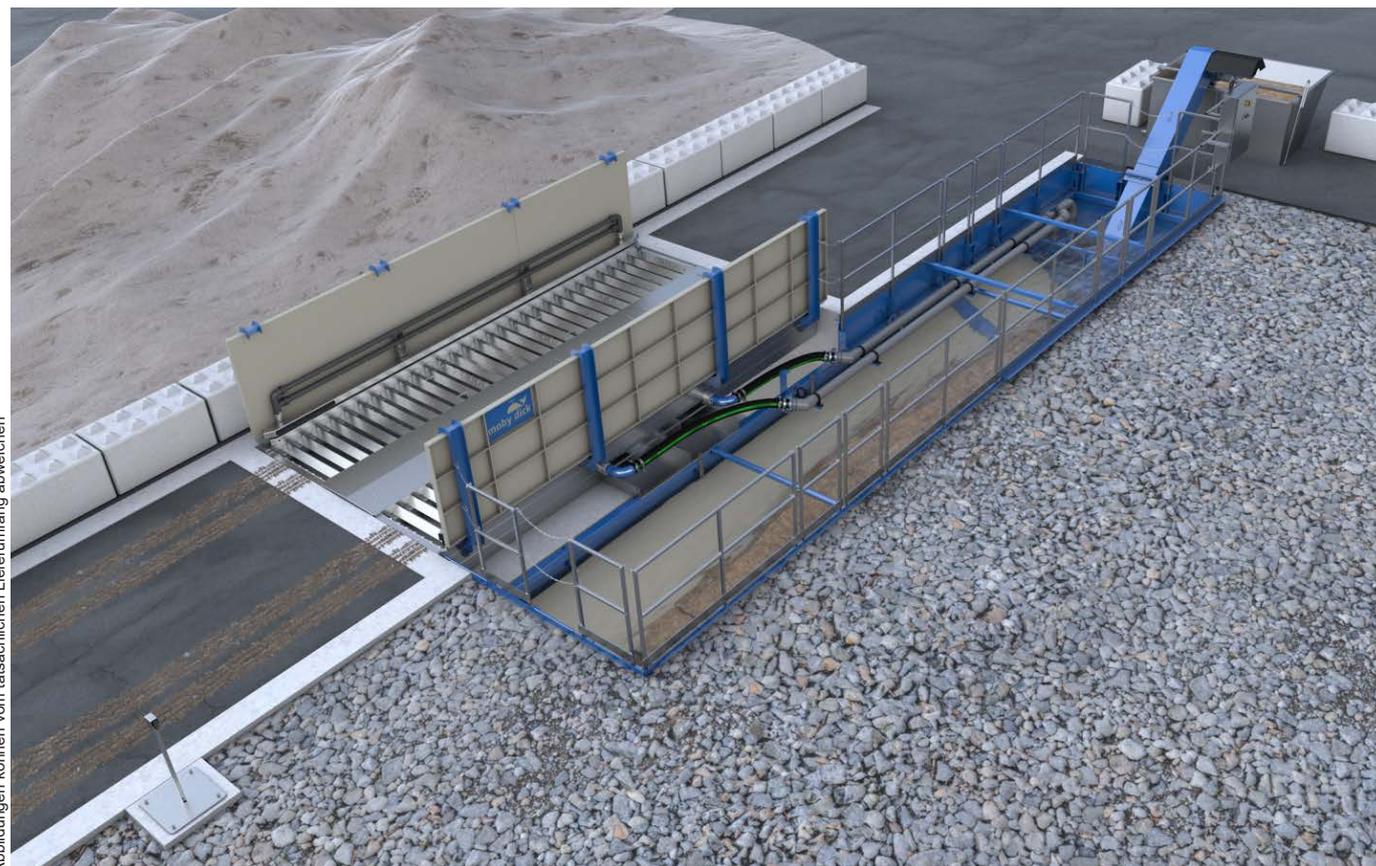
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 600 C-50P

Art.-Nr. MDC-100-014

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

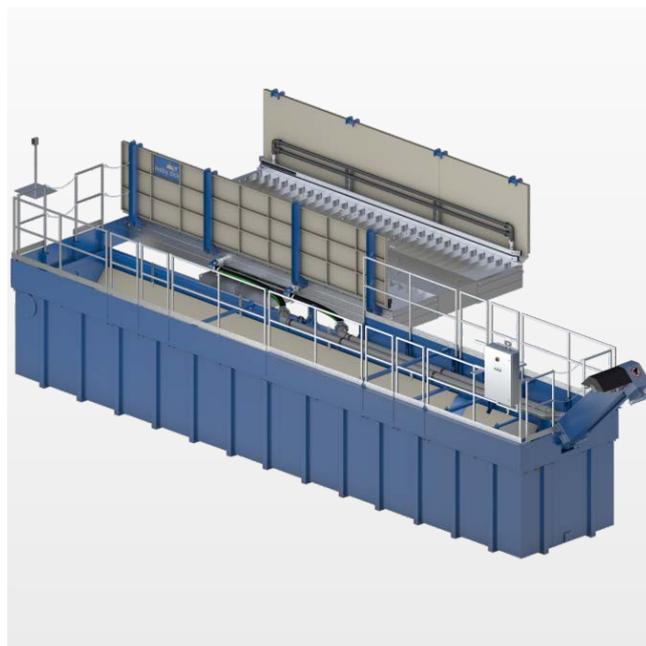
KIT Plus 600 C-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit zum seitlichen Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedienung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2 feuerverzinkte Rücklaufkanäle für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 3 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 C mit Kratzförderer
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	226 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	3×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	17,5 kW/40 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	11000 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 600 C-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

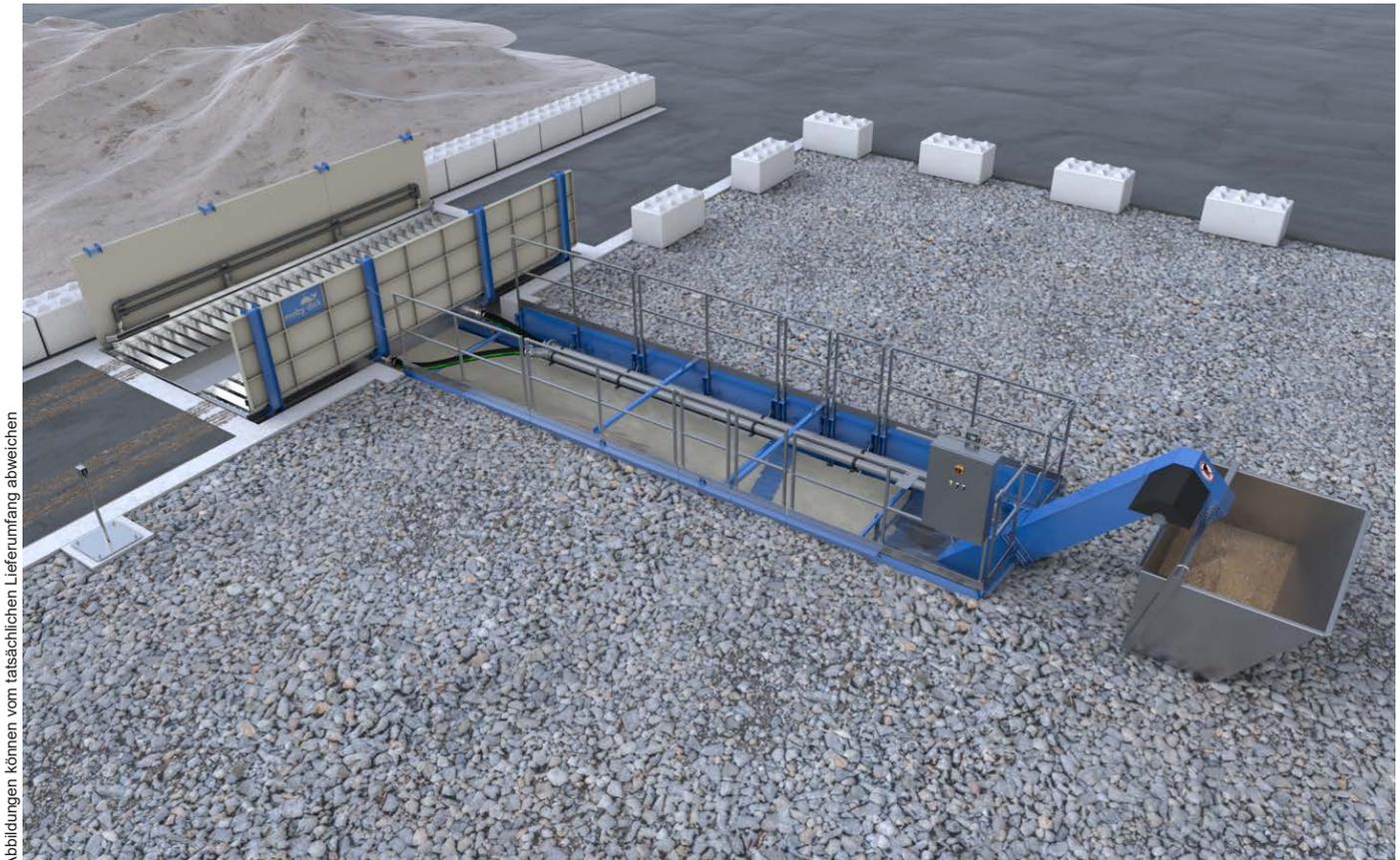
Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage MobyDick ConLine KIT Plus 600 C-50Q

Art.-Nr. MDC-100-015

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

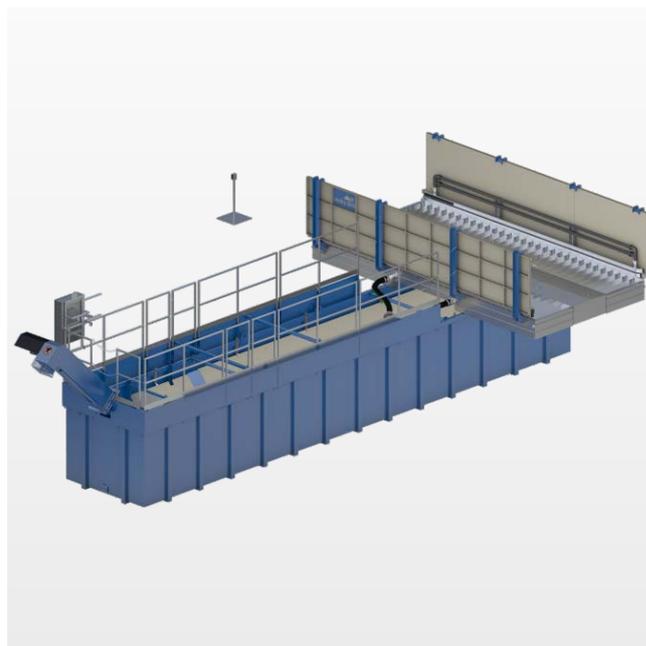
KIT Plus 600 C-50Q – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst von der Wascheinheit direkt in den darunterliegenden Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 3 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 C mit Kratzförderer
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	226 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	3×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	17,5 kW/40 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	11000 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 600 C-50Q kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 600 MB-50P

Art.-Nr. MDC-100-016

Mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftank, Recyclingtank, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

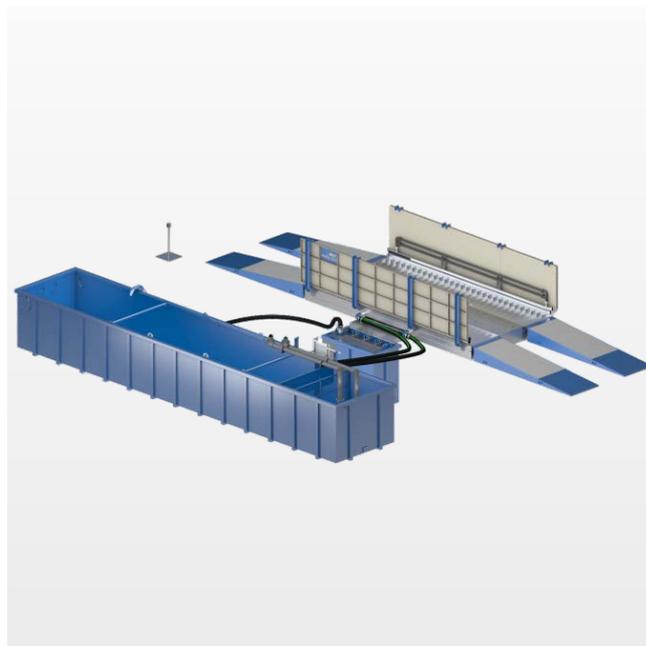
KIT Plus 600 MB-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über zwei Rücklaufkanäle von der Wascheinheit in den seitlichen Pumpensumpftank. Von dort wird es mit zwei MobyPump Zerkhackerpumpen in den Recyclingtank gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von zwei robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2 feuerverzinkte Rücklaufkanäle für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- 2 MobyPump Zerhackerpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 B
- Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheit

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	198 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	23 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	17000 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 600 MB-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

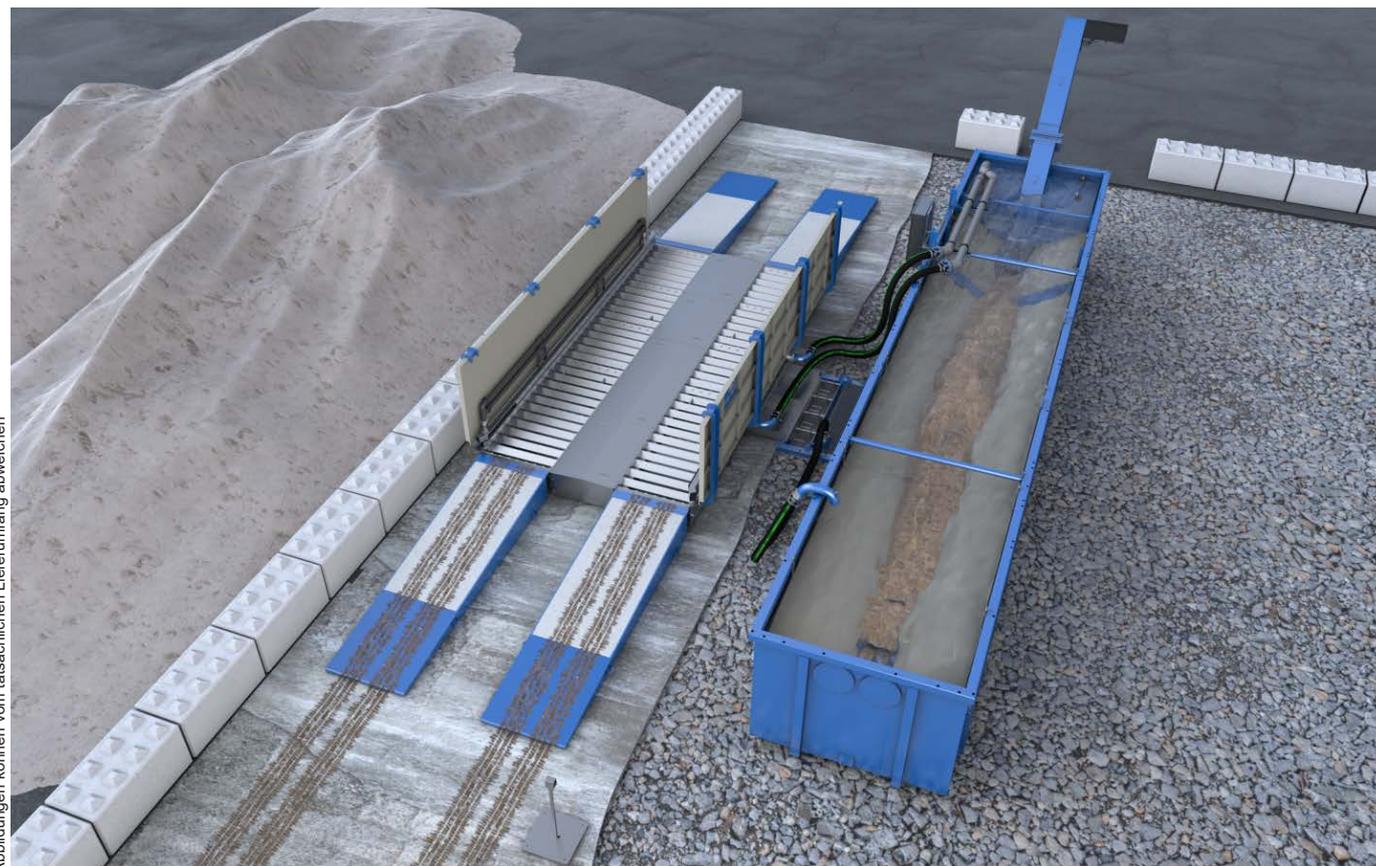
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 600 MC-50P

Art.-Nr. MDC-100-017

Mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftank, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

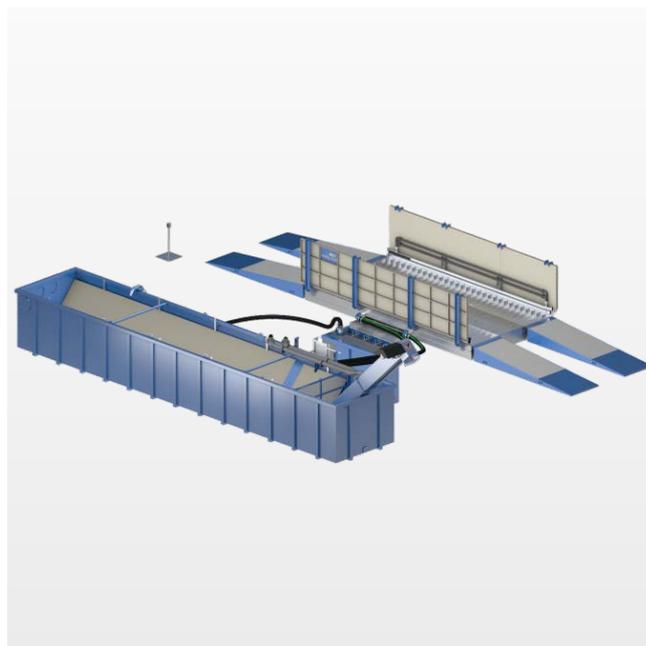
KIT Plus 600 MC-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während etwas mehr als einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über zwei Rücklaufkanäle von der Wascheinheit in den seitlichen Pumpensumpftank. Von dort wird es mit zwei MobyPump Zerkhackerpumpen in den Recyclingtank gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von zwei robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	600 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	198 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	23 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	18500 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2 feuerverzinkte Rücklaufkanäle für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- 2 MobyPump Zerhackerpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 C mit Kratzförderer
- Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheit

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 600 MC-50P kann bis zu 250 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

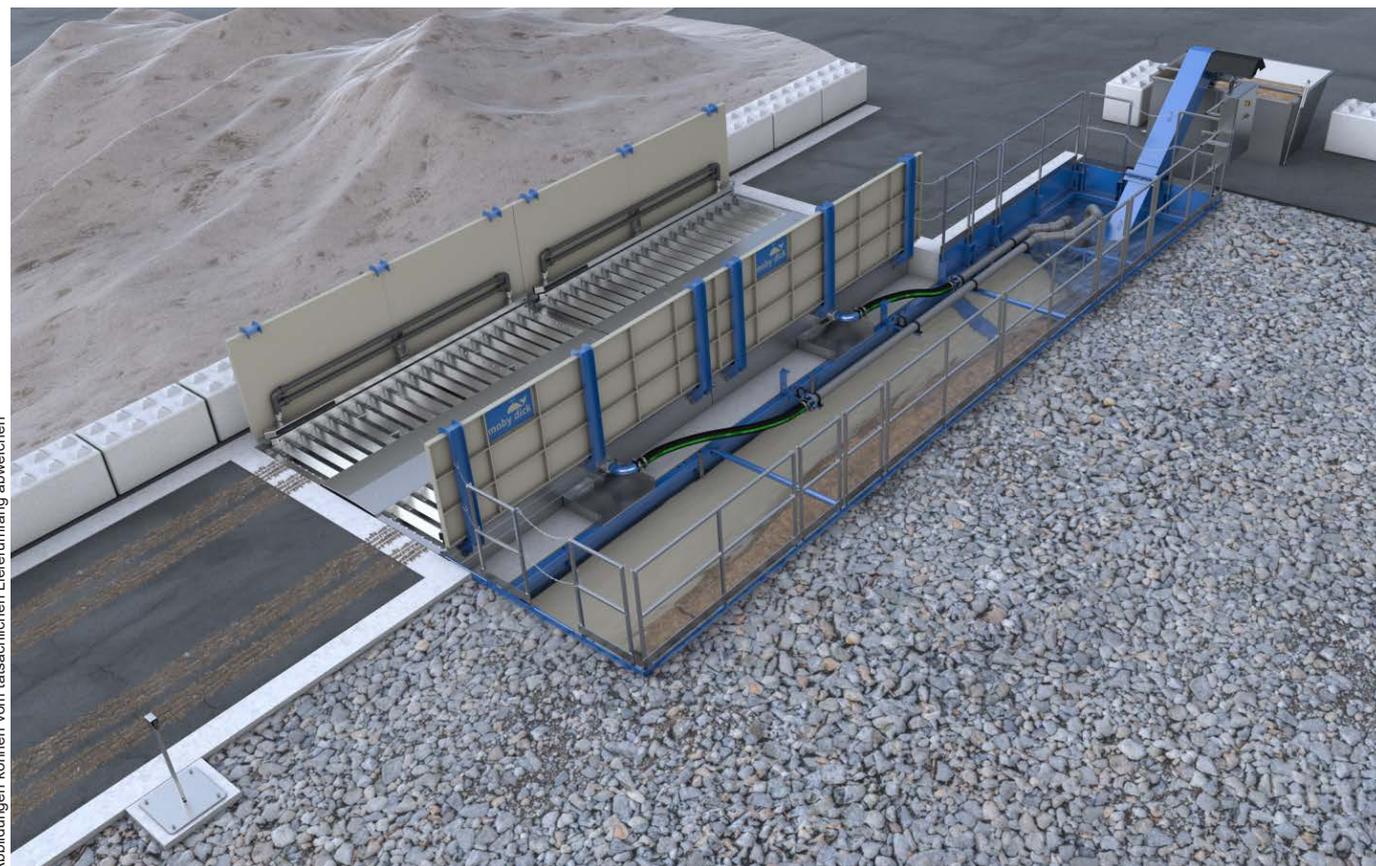
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 800 C-50P

Art.-Nr. MDC-100-018

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

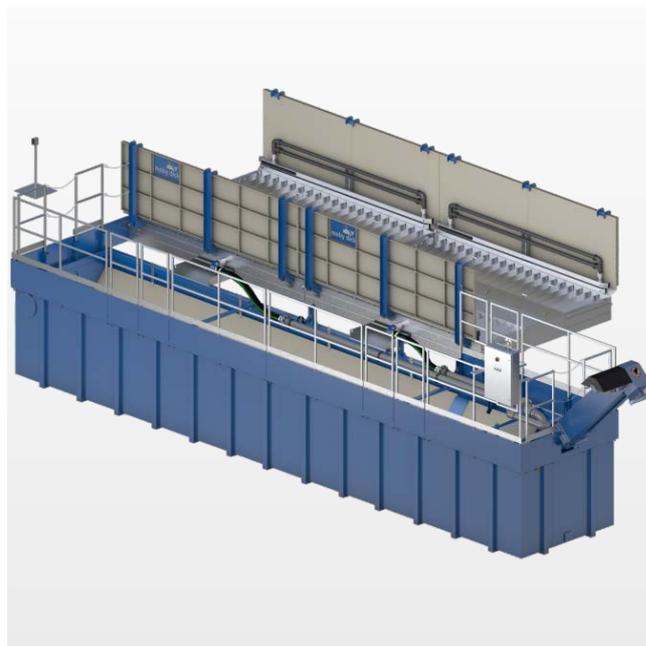
KIT Plus 800 C-50P – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten zum seitlichen Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	2×400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	260 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	23 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	13000 kg

Lieferumfang

- 2 feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Feuerverzinkter Rücklaufkanal/Wascheinheit für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 4 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 50 C mit Kratzförderer
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 800 C-50P kann 200 bis 250 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

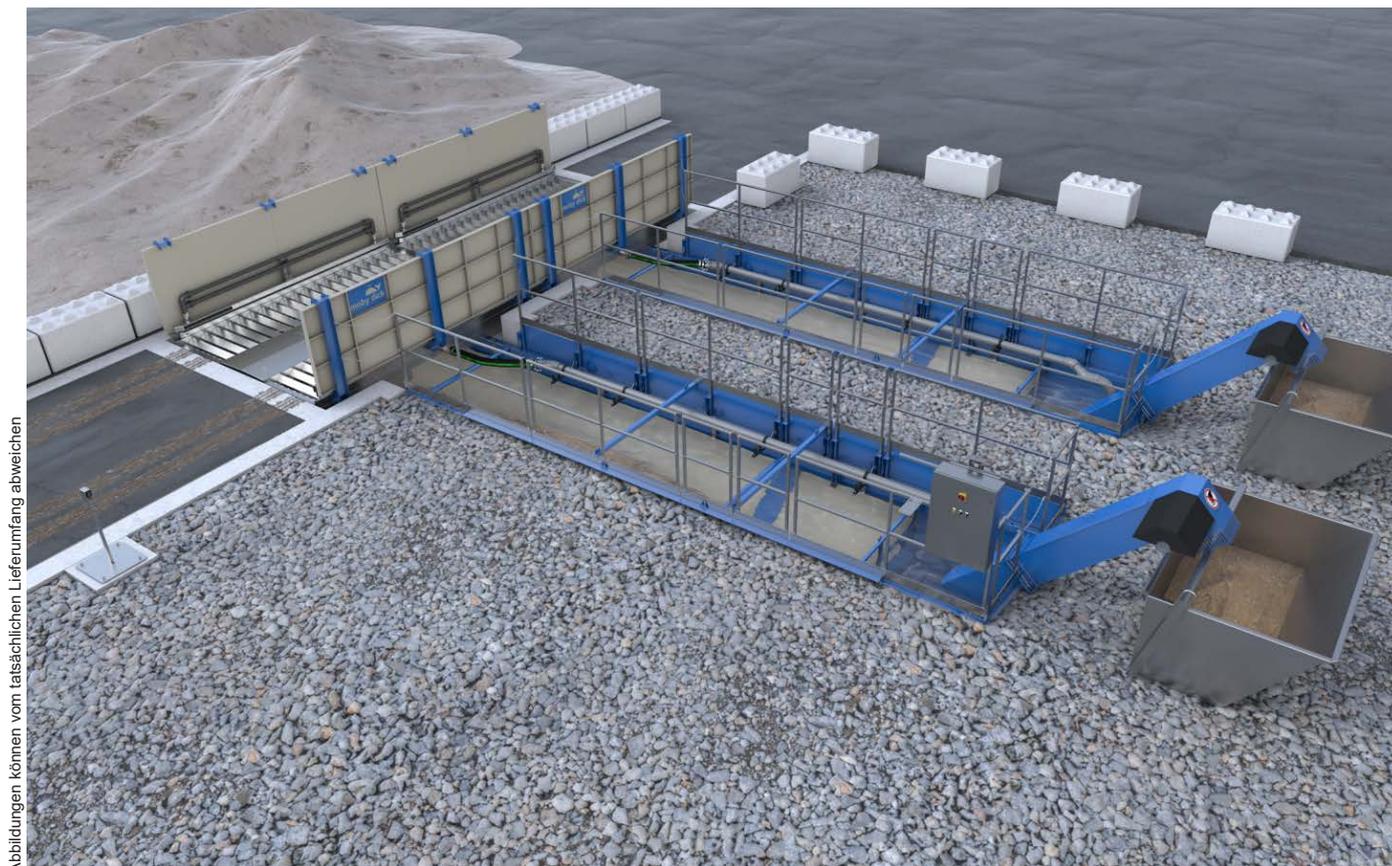
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Plus 800 C-100Q

Art.-Nr. MDC-100-019

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



Abbildungen können vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen

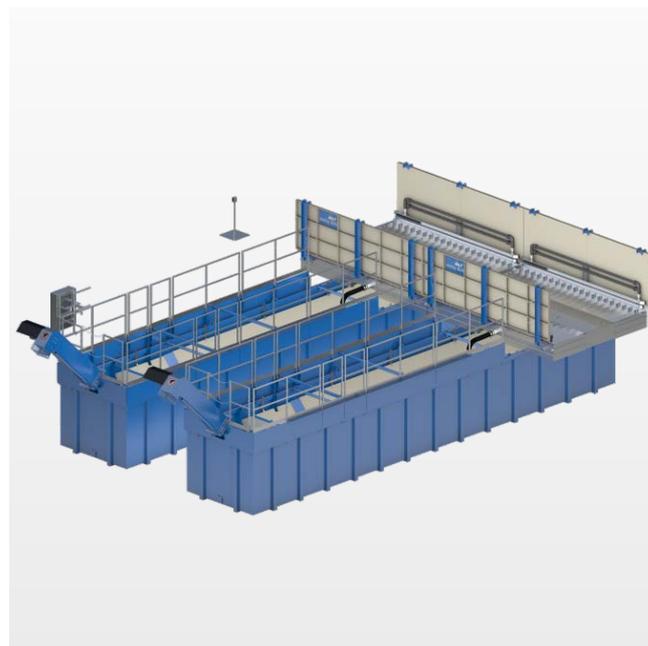
KIT Plus 800 C-100Q – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Mehr Leistung für hohe Anforderungen

Die ConLine KIT Plus Linie besteht aus einer grossen Auswahl von mobilen und stationären Reifenwaschanlagen, die besonders geeignet sind für Einsätze mit hohen Lastwagenfrequenzen. Diese modernen Durchfahranlagen basieren auf über 30 Jahren Erfahrung mit Reifenwaschanlagen und bieten neben den klassischen MobyDick Vorteilen auch eine grosse Auswahl an Optionen und ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis. Alle ConLine KIT Plus Anlagen sind schnell und einfach zu installieren und erfordern nur ein Minimum an Unterhalt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst von den Wascheinheiten direkt in die darunterliegenden Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten Moby-Pump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Die Kratzförderer fördern die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- 2 feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 4 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2 Recyclingtanks 50 C mit Kratzförderern
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	2×400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	260 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×50,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrische Anschlusswerte	24 kW/55 A
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	19000 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Plus 800 C-100Q kann 300 bis 350 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage