



ConLine KIT Flex

Das modulare Konzept für die Bauindustrie



www.mobydick.com

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Flex 400 B

Art.-Nr. MDK-A300-400B

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank, Pumpentechnik und Steuerung.



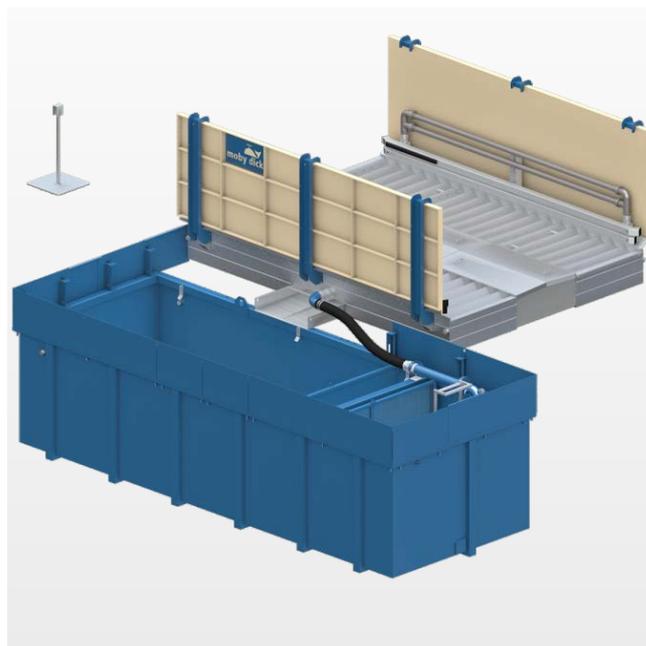
KIT Flex 400 B – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit zum seitlichen Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmäßigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	11,2 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	6000 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Verzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 20 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 400 B kann bis zu 150 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Flex 400 C

Art.-Nr. MDK-A300-400C

Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



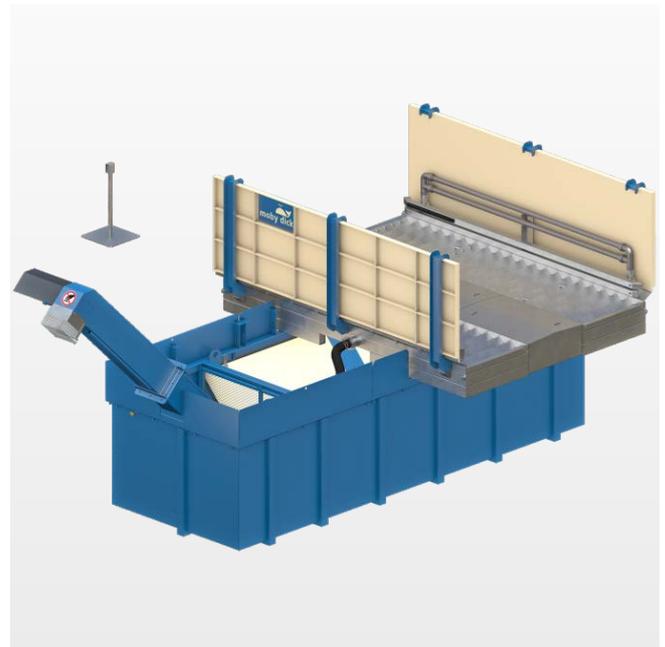
KIT Flex 400 C – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt von der Wascheinheit direkt in den darunterliegenden Recyclingtank. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 20 C mit Kratzförderer
- Randerhöhung zu Recyclingtank, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	11,5 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	6500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 400 C kann bis zu 150 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

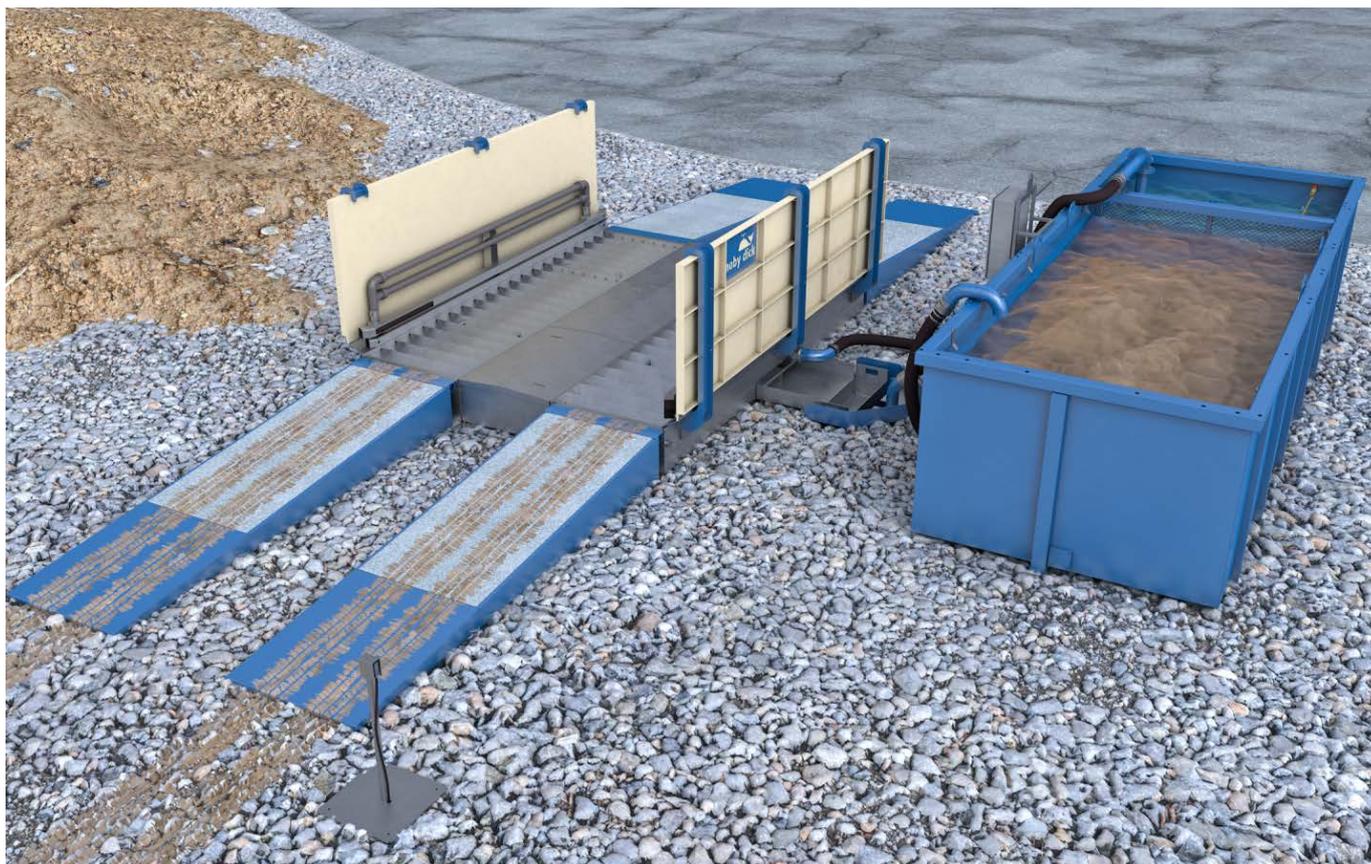
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Flex 400 MB

Art.-Nr. MDK-A300-400MB

Mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftank, Recyclingtank, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



KIT Flex 400 MB – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit in den seitlichen Pumpensumpftank. Von dort wird es mit einer MobyPump Zerhackerpumpe in den Recyclingtank gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von einer robusten MobyPump Tauchpumpe zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.

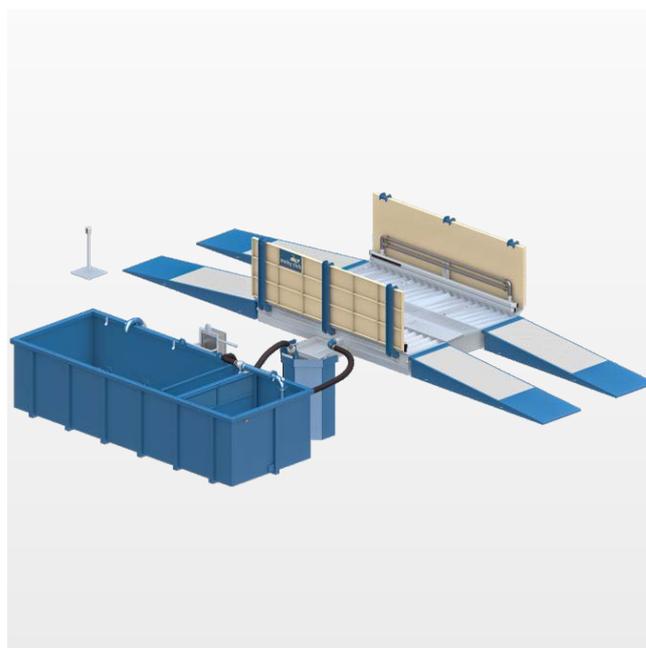


Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	11,2 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	14500 kg



Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Verzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 1 MobyPump Tauchpumpe
- 1 MobyPump Zerhackerpumpe
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 20 B
- Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheit

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 400 MB kann bis zu 100 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

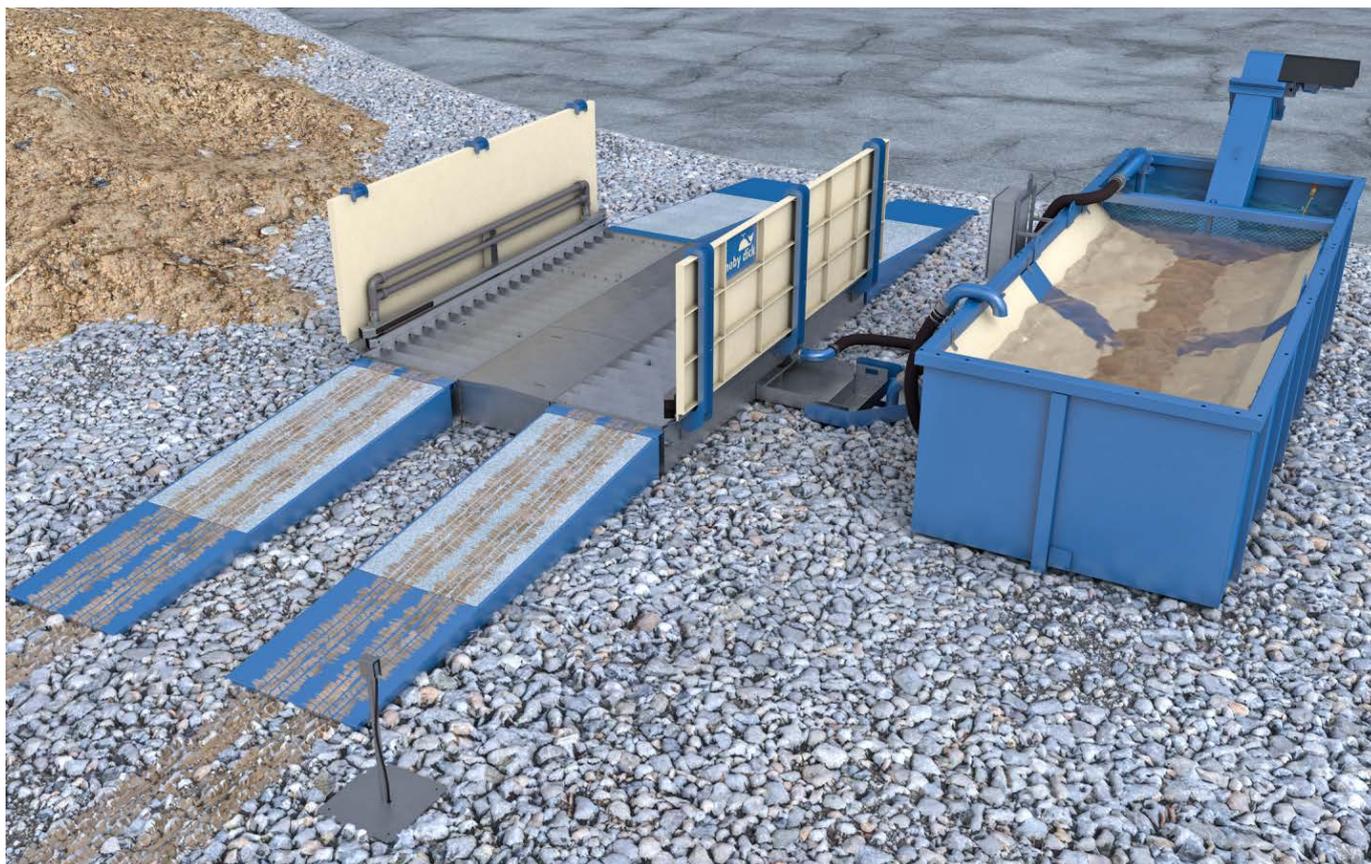
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Flex 400 MC

Art.-Nr. MDK-A300-400MC

Mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftank, Recyclingtank mit Kratzförderer, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



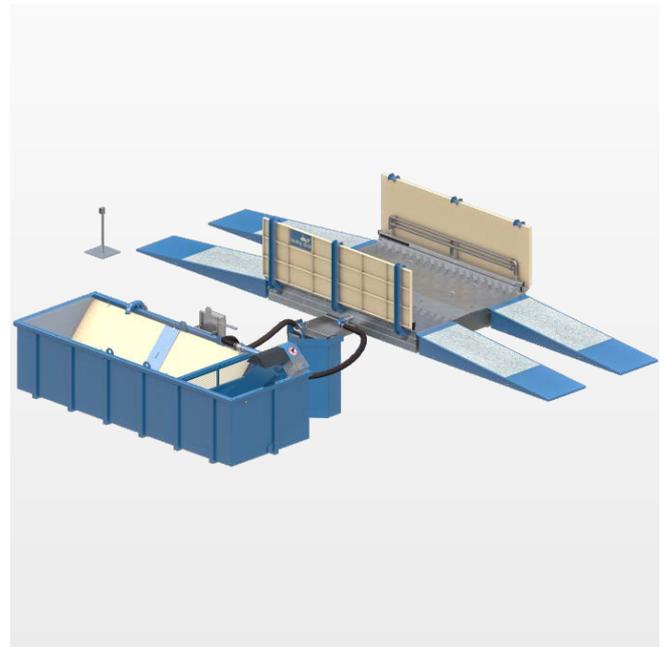
KIT Flex 400 MC – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während einer Radumdrehung für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt über den Rücklaufkanal von der Wascheinheit in den seitlichen Pumpensumpftank. Von dort wird es mit einer MobyPump Zerhackerpumpe in den Recyclingtank gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von einer robusten MobyPump Tauchpumpe zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Der Kratzförderer fördert die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	400 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	2×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	11,5 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	15000 kg

Lieferumfang

- Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- Verzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- Schaltschrank
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 1 MobyPump Tauchpumpe
- 1 MobyPump Zerhackerpumpe
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- Recyclingtank 20 C mit Kratzförderer
- Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheit

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 400 MC kann bis zu 100 mittelstark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Flex 800 B

Art.-Nr. MDK-A300-800B

Zwei feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten mit Spritzschutzwänden, Recyclingtanks, Pumpentechnik und Steuerung.



KIT Flex 800 B – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten zu den seitlichen Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten MobyPump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.

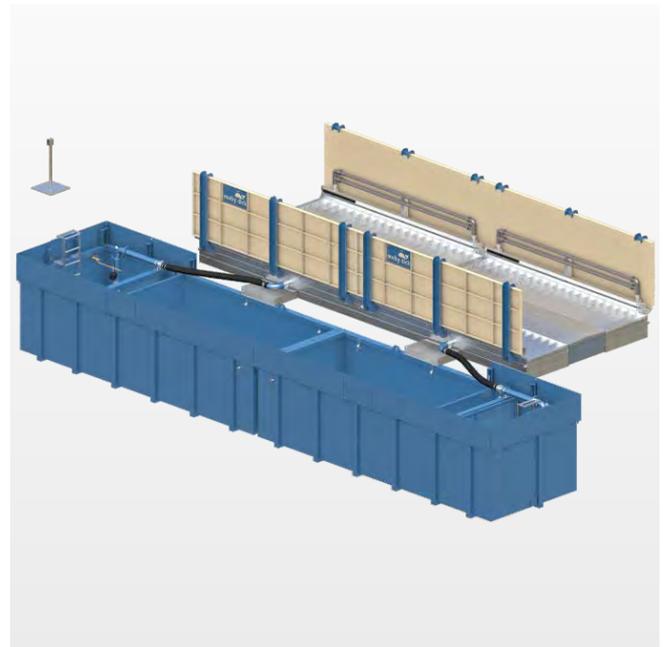


Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmäßigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	800 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	2×130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	22,4 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	11500 kg



Lieferumfang

- 2×1 Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- 2×1 Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2×1 Verzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- 2×1 Schaltschrank mit Verbindungskabel
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2×2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2×1 Recyclingtank 20 B mit Einstiegsleiter
- Randerhöhung zu Recyclingtanks, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 800 B kann bis zu 200 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage MobyDick ConLine KIT Flex 800 C

Art.-Nr. MDK-A300-800C

Zwei feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten mit Spritzschutzwänden, Recyclingtanks mit Kratzförderer, Pumpentechnik und Steuerung.



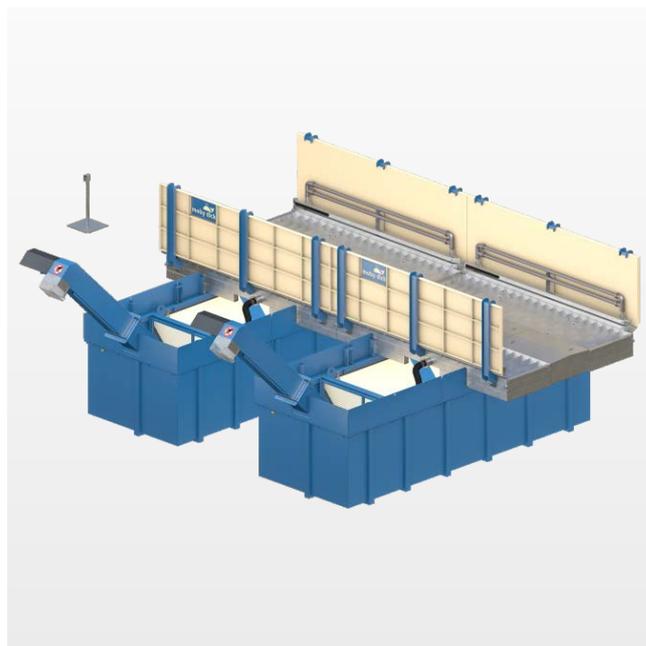
KIT Flex 800 C – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt von den Wascheinheiten direkt in die darunterliegenden Recyclingtanks. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von den robusten Moby-Pump Tauchpumpen zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Die Kratzförderer fördern die abgesetzten Feststoffe aus dem Recyclingtank.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- 2×1 Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- 2×1 Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2×1 Schaltschrank mit Verbindungskabel
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2×2 MobyPump Tauchpumpen
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2×1 Recyclingtank 20 C mit Kratzförderer
- Randerhöhung zu Recyclingtanks, zum Abschluss mit Geländeoberkante (GOK)

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	800 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	2×130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	23 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	12500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 800 C kann bis zu 200 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

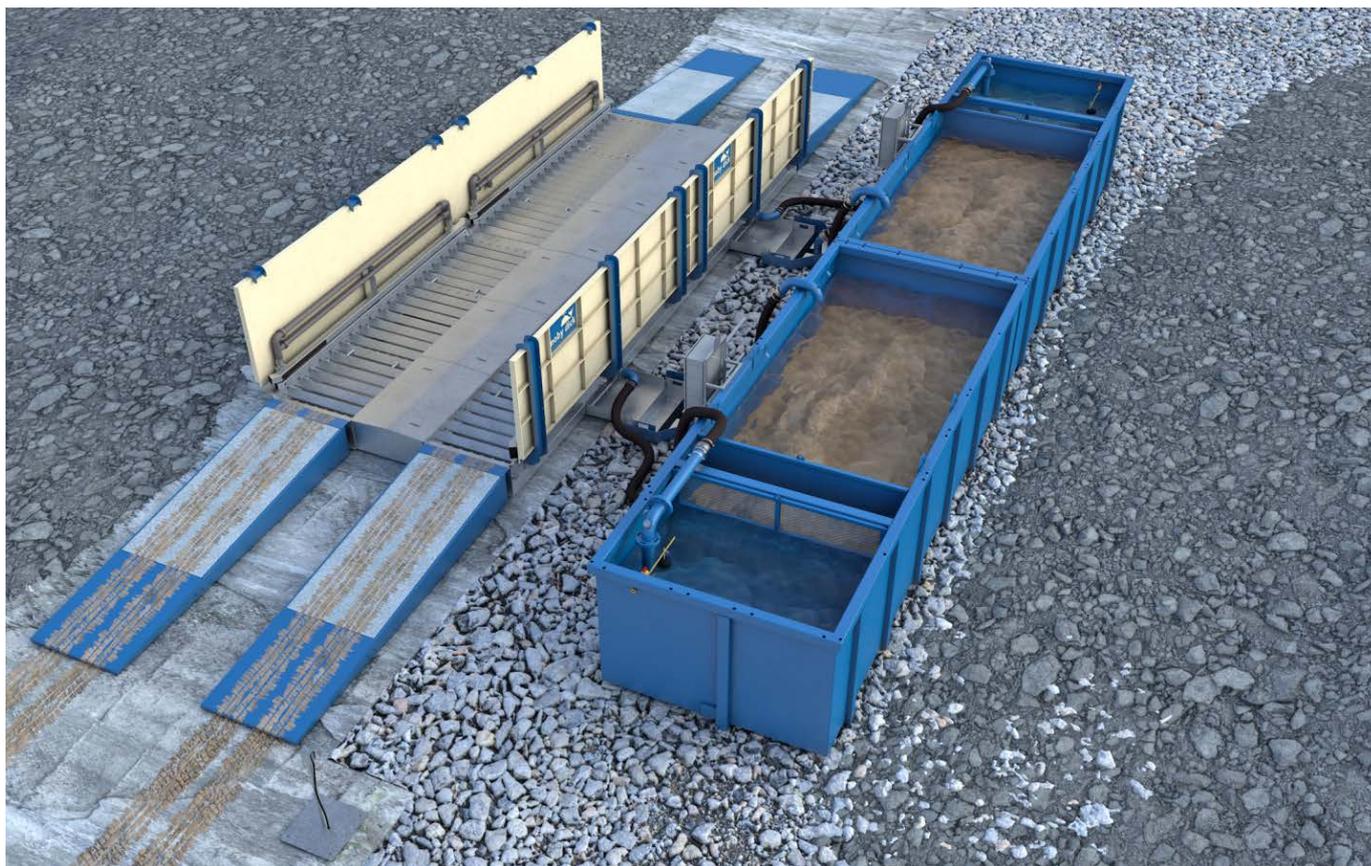
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Flex 800 MB

Art.-Nr. MDK-A300-800MB

Zwei mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftanks, Recyclingtanks, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



KIT Flex 800 MB – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

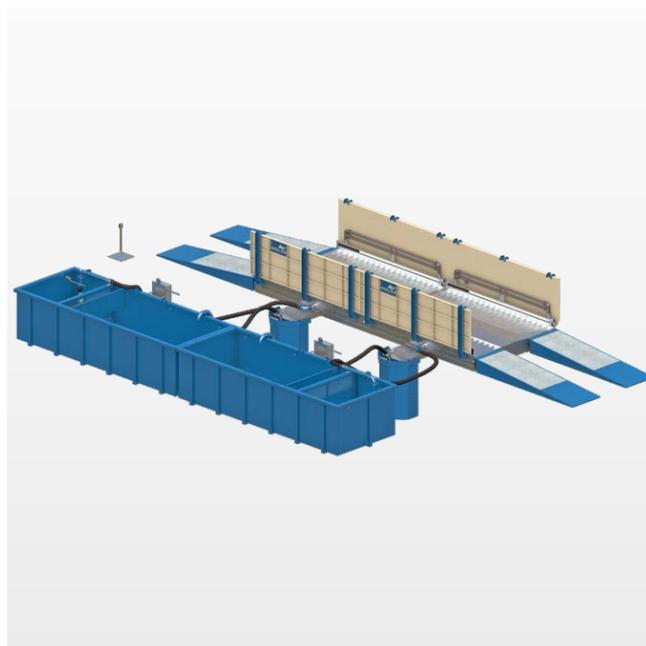
Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten in die seitlichen Pumpensumpftanks. Von dort wird es mit je einer MobyPump Zerkhackerpumpe in die Recyclingtanks gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird unter einer Schwallwand und über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von einer robusten MobyPump Tauchpumpe zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Ein Bagger oder ein Saugwagen entfernt die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Die im Recyclingtank abgesetzten Feststoffe sollten in regelmässigen Abständen (abhängig von der Frequentierung der Anlage) wahlweise mit einem Bagger ausgehoben oder mit einem Saugwagen abgesaugt werden.



Lieferumfang

- 2×1 Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- 2×1 Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2×1 Verzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- 2×1 Schaltschrank mit Verbindungskabel
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2×1 MobyPump Tauchpumpe
- 2×1 MobyPump Zerhackerpumpe
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2×1 Recyclingtank 20 B
- 2×1 Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheiten

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	800 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	2×130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	22,4 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	22500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 800 MB kann bis zu 150 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

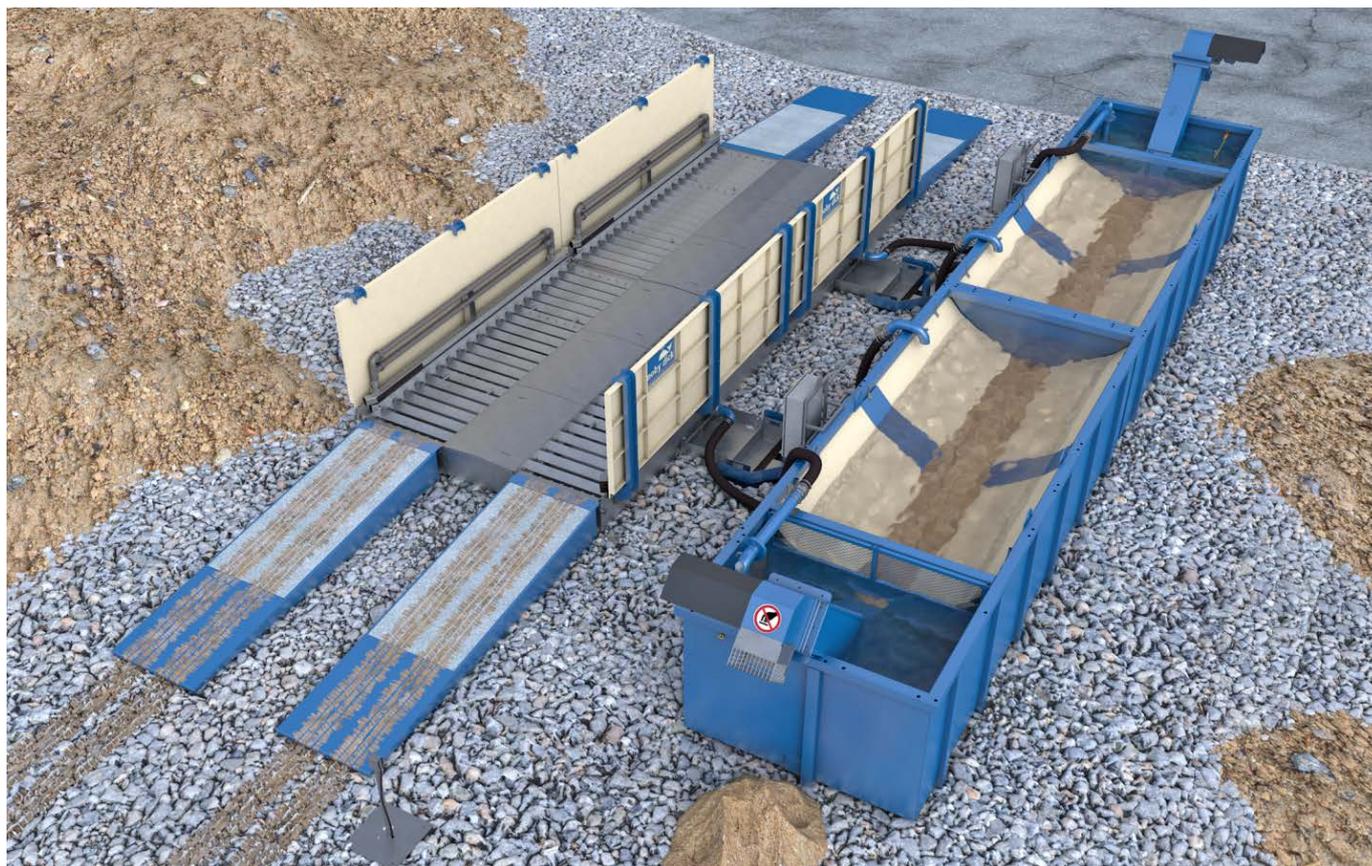
- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage

Reifenwaschanlage

MobyDick ConLine KIT Flex 800 MC

Art.-Nr. MDK-A300-800MC

Zwei mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftanks, Recyclingtanks mit Kratzförderer, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



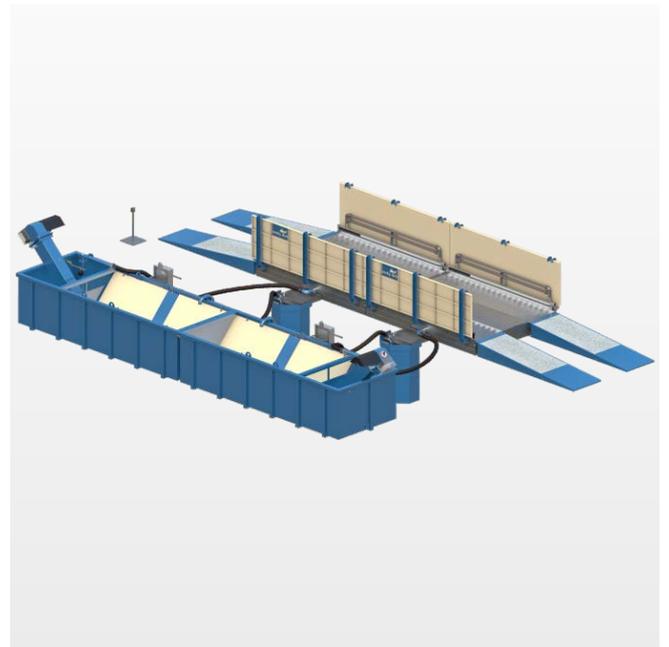
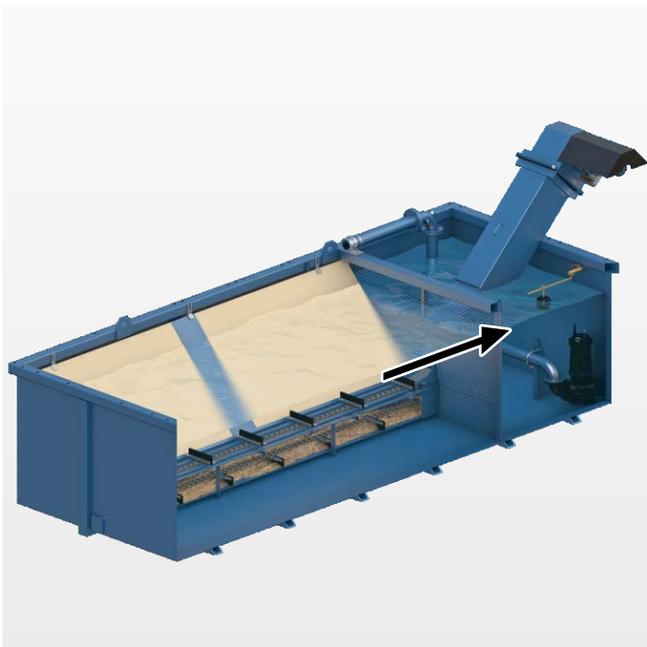
KIT Flex 800 MC – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerkennungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fließt über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten in die seitlichen Pumpensumpftanks. Von dort wird es mit je einer MobyPump Zerhackerpumpe in die Recyclingtanks gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von je einer robusten MobyPump Tauchpumpe zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Die Kratzförderer fördern die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.



Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- 2×1 Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- 2×1 Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2×1 Verzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- 2×1 Schaltschrank mit Verbindungskabel
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2×1 MobyPump Tauchpumpe
- 2×1 MobyPump Zerhackerpumpe
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2×1 Recyclingtank 20 C mit Kratzförderer
- 2×1 Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheiten

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	800 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	2×130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×20,0 m ³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m ³ /min
• Elektrischer Anschlusswert	23 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	23500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 800 MC kann bis zu 150 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage