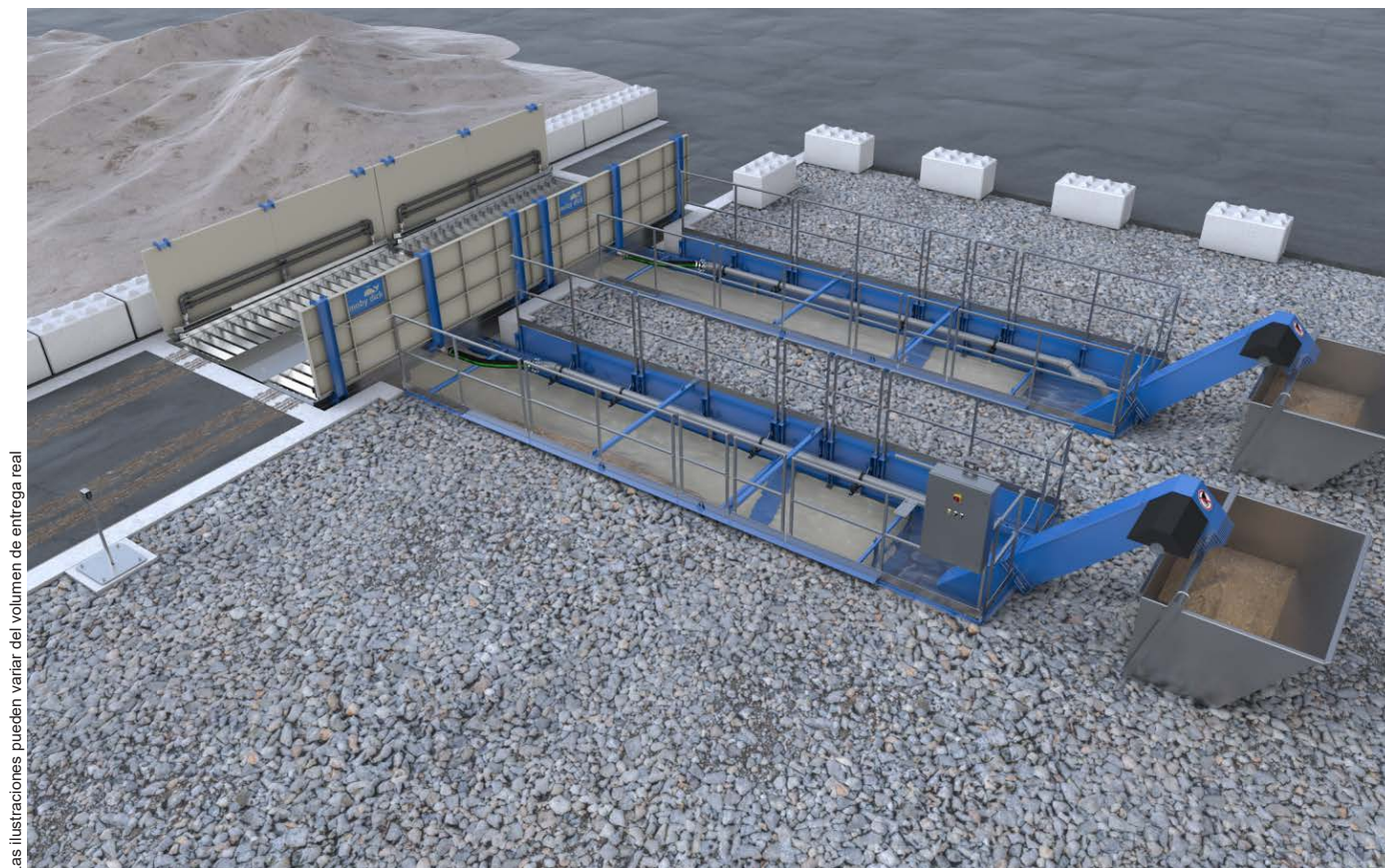


Sistema de lavado de neumáticos

MobyDick ConLine KIT Plus 800 C-100Q

Artículo N° MDC-100-019

Unidad de lavado galvanizada al fuego, con paso de agua y con muros de protección contra salpicaduras, tanque de reciclaje, transportador rascador, técnica de bombeo y sistema de control.



Las ilustraciones pueden variar del volumen de entrega real

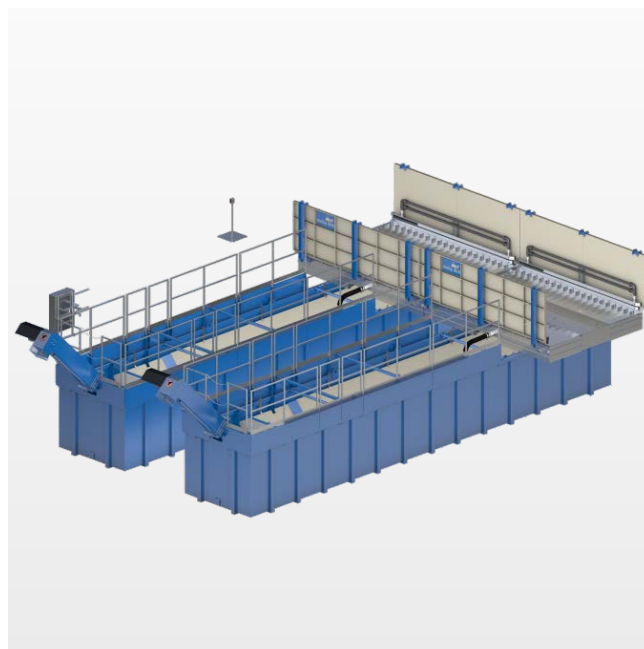
KIT Plus 800 C-100Q – Un modelo de la línea de modelos ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Más potencia para altas exigencias

La línea ConLine KIT Plus está formada por una gran selección de sistemas de lavado de neumáticos móviles y fijos, idóneos para usos con altas frecuencias de camiones. Estos modernos sistemas de tránsito se basan en los conocimientos de más de 30 años de experiencia en sistemas de lavado de neumáticos, y ofrecen, junto con las ventajas del clásico MobyDick, también una atractiva relación calidad-precio. Todas las instalaciones ConLine KIT Plus son rápidas y fáciles de instalar y solamente requieren un mantenimiento mínimo.

Descripción del funcionamiento

Un camión se desplaza lentamente hacia el sistema de lavado de neumáticos. Al hacerlo, el sensor de detección de vehículos activa automáticamente el proceso de lavado. El sistema de boquillas especialmente adaptado, que consta de un gran número de boquillas de suelo y laterales, proporciona ahora una limpieza a fondo de todos los neumáticos y del chasis en su totalidad durante dos vueltas de rueda. Las zonas del vehículo situadas en altura, como las ventanas y los retrovisores, no se lavan para que la visibilidad del conductor no se vea impedida. El efecto de rodadura generado por el perfil angular tiene aquí un efecto de limpieza adicional de los perfiles de los neumáticos. La duración del proceso de lavado puede seleccionarse libremente en función de las respectivas condiciones de funcionamiento mediante un relé temporizador instalado en el armario de distribución. El agua sucia fluye a través de las unidades de lavado directamente a los tanques de reciclaje que se encuentran debajo. Aquí es donde se asientan las sustancias sólidas lavadas. El agua se dirige bajo la pared separadora con inserto de tamiz a la cámara de la bomba. Allí, las robustas bombas sumergibles MobyPump la reciclan para su inyección posterior. El transportador rascador transporta las sustancias sólidas asentadas fuera de los tanques de reciclaje.



Reciclaje del agua

En todos los sistemas de lavado de neumáticos MobyDick el agua circula en un circuito cerrado. El tratamiento del agua se lleva a cabo mediante sedimentación en el tanque de reciclaje. La sedimentación puede acelerarse añadiendo un agente floculante. El transportador rascador transporta de forma continua las sustancias sólidas asentadas fuera del tanque de reciclaje.

Volumen de suministro

- 2 unidades de lavado galvanizadas al fuego con paso de agua
- Muro de protección contra salpicaduras por lado
- Doble barra de boquillas laterales por lado
- Armario de distribución
- Sensor óptico para activar el proceso de lavado
- 4 bombas sumergibles MobyPump
- Soporte para bombas y tuberías
- 2 tanques de reciclaje 50 C con transportadores rascadores
- Elevación del borde hacia el tanque de reciclaje, para coronar con un borde superior del terreno

Especificaciones (dimensiones, véase el diseño)

• Longitud de paso	2×400 cm
• Ancho de paso	280 cm
• Carga máxima por eje	15,0 t
• Altura de los muros de protección contra salpicaduras	136 cm
• Boquillas	260 ud.
• Ø de las boquillas	7 mm
• Volumen del tanque de reciclaje	2×50,0 m ³
• Capacidad máxima de bombeo	4×2,5 m ³ /min
• Valores de la conexión eléctrica	24 kW/55 A
• Emisión de ruido	< 75 dB
• Peso (listo para el envío)	19000 kg

Ámbitos de aplicación

El modelo KIT Plus 800 C-100Q puede lavar de 300 a 350 camiones con suciedad elevada al día.

Los lugares de aplicación típicos –en función del número de camiones y del grado de suciedad– son:

- Obras de construcción
- Graveras y canteras
- Instalaciones para la mezcla de hormigón
- Instalaciones de reciclaje
- Basureros
- Instalaciones portuarias
- Industria de alimentos
- Limpieza y desinfección
- Otros ámbitos bajo petición