

Laveur de roues

MobyDick ConLine KIT Plus 600 C-50Q

N° d'article MDC-100-015

Unité de lavage mobile, galvanisée à chaud, transportant de l'eau, avec des parois anti-projections, un réservoir de recyclage avec convoyeur racleur, une technologie de pompage et un système de commande.



Les illustrations peuvent différer du contenu réel de la livraison

KIT Plus 600 C-50Q – Un modèle de la série ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Plus de performances pour de hautes exigences

La gamme ConLine KIT Plus comprend un grand choix de laveurs de roues mobiles et stationnaires qui sont particulièrement adaptés à une haute fréquence d'usage des camions. Ces installations modernes de lavage sont le résultat de plus de 30 ans d'expérience des laveurs de roues et offrent, au-delà des avantages classiques du MobyDick, également un grand choix d'options et un rapport prix-performances attractif. Toutes les installations ConLine KIT Plus sont rapidement et facilement mises en place et ne nécessitent que peu d'entretien.

Description fonctionnelle

Un camion roule lentement dans le laveur de roues. Le capteur de détection du véhicule déclenche automatiquement le processus de lavage. Le système de buses spécialement conçu, composé d'un grand nombre de buses au sol et de buses latérales, assure désormais un nettoyage intensif de toutes les roues et de l'ensemble du châssis au cours d'un seul tour de roue. Les zones les plus élevées du véhicule, comme les fenêtres et les rétroviseurs, ne sont pas lavées, afin de garder la vue du conducteur dégagée. L'effet de foulage créé par les profilés angulaires permet un nettoyage supplémentaire des profilés des pneus. La durée du processus de lavage peut être choisie librement selon les conditions de fonctionnement respectives au moyen d'un relais temporisé installé dans l'armoire électrique. L'eau sale s'écoule de l'unité de lavage directement dans le réservoir de recyclage situé en dessous. C'est à cet endroit que les solides lavés se déposent. L'eau est acheminée dans la chambre de la pompe par la cloison de séparation avec tamis. Là, elle est réutilisée par les pompes submersibles robustes MobyPump, afin d'être de nouveau pulvérisée. Le convoyeur racleur transporte les solides accumulés en dehors du réservoir de recyclage.

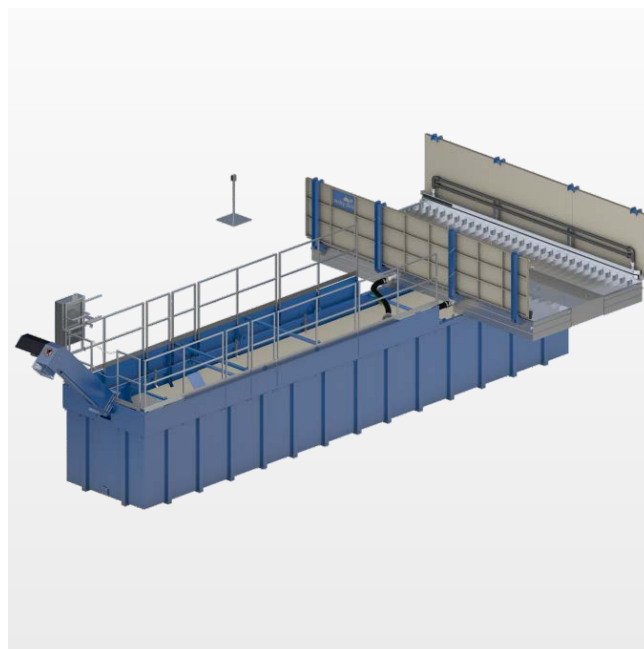


Recyclage de l'eau

Dans tous les laveurs de roues MobyDick, l'eau circule en circuit fermé. L'eau est traitée par sédimentation dans le réservoir de recyclage. La sédimentation peut être accélérée par l'ajout d'un flocculant. Les solides accumulés sont transportés en continu hors du réservoir de recyclage par le convoyeur racleur.

Spécifications (Dimensions voir Disposition)

• Longueur de passage	600 cm
• Largeur de passage	280 cm
• Charge à l'essieu maximale	15,0 t.
• Hauteur des parois anti-projections	136 cm
• Buses	226 pc.
• Ø des buses	7 mm
• Capacité du réservoir de recyclage	50,0 m ³
• Rendement maximal de la pompe	3x2,5 m ³ /min
• Valeurs de raccordement électrique	17,5 kW/40 A
• Schallemission	< 75 dB
• Poids (prêt à expédier)	11000 kg



Contenu de la livraison

- Unité de lavage galvanisée à chaud, avec système d'écoulement d'eau
- Paroi anti-projections par côté
- Rampe de buse double par côté
- Armoire électrique
- Capteur optique pour le déclenchement du processus de lavage
- 3 pompes submersibles MobyPump
- Support de pompe et tuyauterie
- Réservoir de recyclage 50 C avec convoyeur racleur
- Rehaussement du bord vers le réservoir de recyclage, pour finir au bord supérieur du sol

Domaines d'application

Le modèle KIT Plus 600 C-50Q peut laver jusqu'à 250 camions modérément sales par jour.

Selon le nombre de camions et le niveau de saleté, les machines s'utilisent principalement :

- Sur les chantiers
- Dans les gravières et les carrières
- Dans les centrales à béton
- Dans les espaces de recyclage
- Dans les décharges
- Dans les installations portuaires
- Dans l'industrie agroalimentaire
- Pour le nettoyage et la désinfection
- Autres domaines d'application sur demande