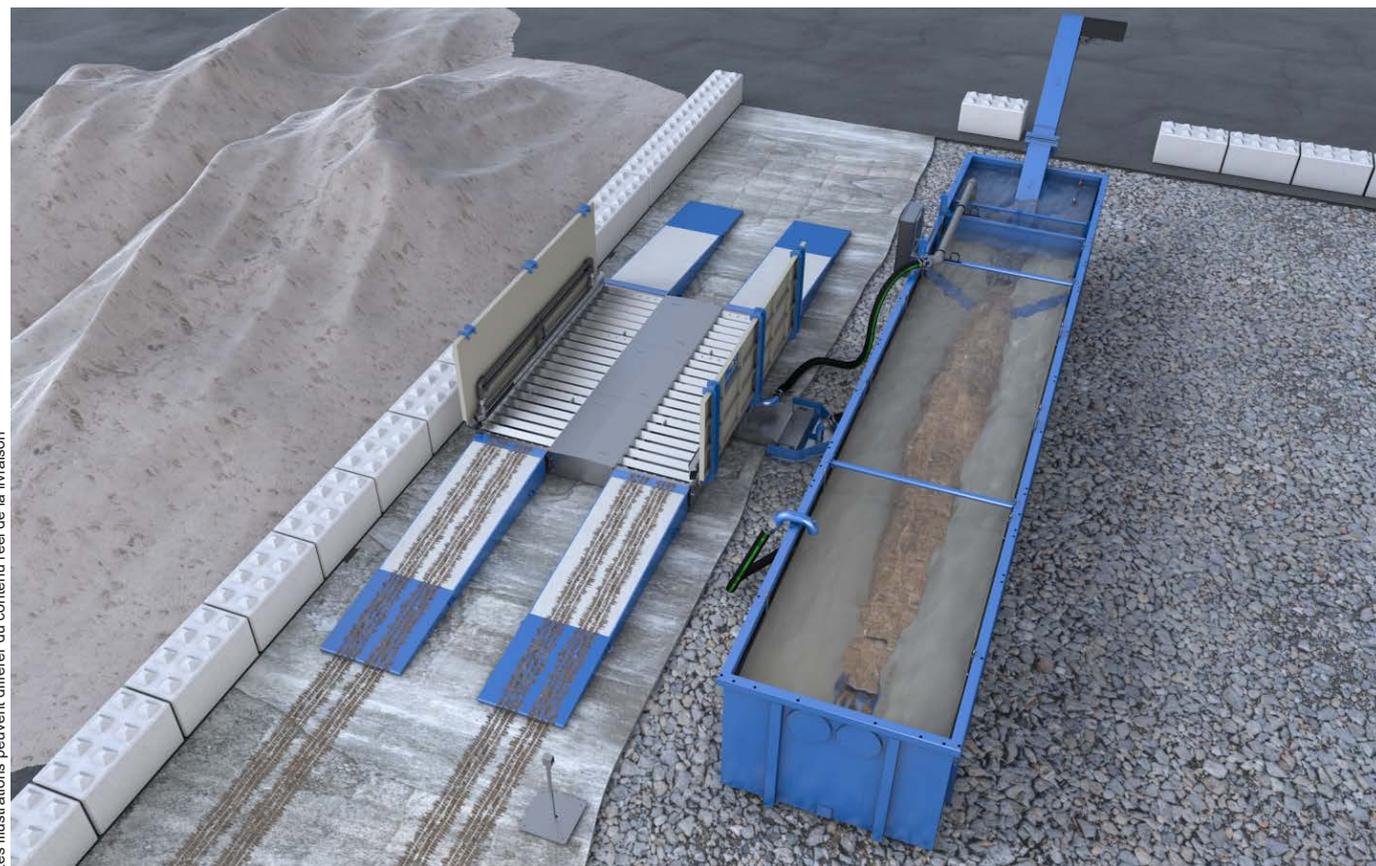


# Laveur de roues

## MobyDick ConLine KIT Plus 400 MC-50P

N° d'article MDC-100-013

Unité de lavage mobile, galvanisée, transportant de l'eau, avec des parois anti-projections, un réservoir du puisard, un réservoir de recyclage avec convoyeur racleur, une technologie de pompage, des rampes en béton massif et un système de commande.



Les illustrations peuvent différer du contenu réel de la livraison

### KIT Plus 400 MC-50P – Un modèle de la série ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Plus de performances pour de hautes exigences

La gamme ConLine KIT Plus comprend un grand choix de laveurs de roues mobiles et stationnaires qui sont particulièrement adaptés à une haute fréquence d'usage des camions. Ces installations modernes de lavage sont le résultat de plus de 30 ans d'expérience des laveurs de roues et offrent, au-delà des avantages classiques du MobyDick, également un grand choix d'options et un rapport prix-performances attractif. Toutes les installations ConLine KIT Plus sont rapidement et facilement mises en place et ne nécessitent que peu d'entretien.

### Description fonctionnelle

Un camion roule lentement sur les rampes d'accès du laveur de roues. Le capteur de détection du véhicule déclenche automatiquement le processus de lavage. Le système de buses spécialement conçu, composé d'un grand nombre de buses au sol et de buses latérales, assure désormais un nettoyage intensif de toutes les roues et de l'ensemble du châssis au cours d'un seul tour de roue. Les zones les plus élevées du véhicule, comme les fenêtres et les rétroviseurs, ne sont pas lavées, afin de garder la vue du conducteur dégagée. L'effet de fouflage créé par les profilés angulaires permet un nettoyage supplémentaire des profilés des pneus. La durée du processus de lavage peut être choisie librement selon les conditions de fonctionnement respectives au moyen d'un relais temporisé installé dans l'armoire électrique. L'eau sale s'écoule par le canal de retour de l'unité de lavage dans le réservoir du puisard latéral. De là, elle est pompée dans le réservoir de recyclage par une pompe hacheuse MobyPump. C'est à cet endroit que les solides lavés se déposent. L'eau est acheminée dans la chambre de la pompe par la cloison de séparation avec tamis. Là, elle est réutilisée par une pompe submersible robuste MobyPump, afin d'être de nouveau pulvérisée. Le convoyeur racleur transporte les solides accumulés en dehors du réservoir de recyclage.

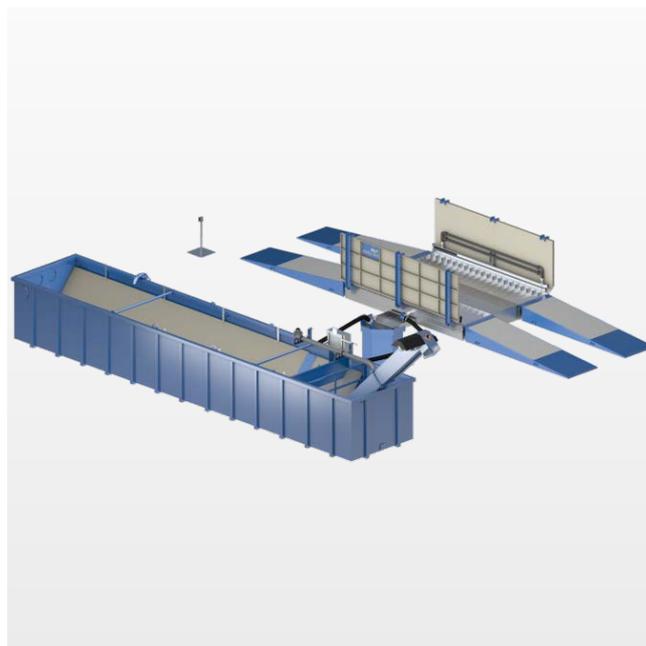


## Recyclage de l'eau

Dans tous les laveurs de roues MobyDick, l'eau circule en circuit fermé. L'eau est traitée par sédimentation dans le réservoir de recyclage. La sédimentation peut être accélérée par l'ajout d'un flocculant. Les solides accumulés sont transportés en continu hors du réservoir de recyclage par le convoyeur racleur.

## Spécifications (Dimensions voir Disposition)

|                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| • Longueur de passage                 | 400 cm                    |
| • Largeur de passage                  | 280 cm                    |
| • Charge à l'essieu maximale          | 15,0 t.                   |
| • Hauteur des parois anti-projections | 136 cm                    |
| • Buses                               | 130 pc.                   |
| • Ø des buses                         | 7 mm                      |
| • Capacité du réservoir de recyclage  | 50,0 m <sup>3</sup>       |
| • Rendement maximal de la pompe       | 2x2,5 m <sup>3</sup> /min |
| • Valeurs de raccordement électrique  | 12 kW/30 A                |
| • Schallemission                      | < 75 dB                   |
| • Poids (prêt à expédier)             | 16500 kg                  |



## Contenu de la livraison

- Unité de lavage galvanisée à chaud, avec système d'écoulement d'eau
- Paroi anti-projections par côté
- Rampe de buse double par côté
- Canal de retour galvanisé à chaud pour l'eau sale
- Armoire électrique
- Capteur optique pour le déclenchement du processus de lavage
- 1 pompe submersible MobyPump
- 1 pompe hacheuse MobyPump
- Support de pompe et tuyauterie
- Réservoir de recyclage 50 C avec convoyeur racleur
- Réservoir du puisard
- 4 rampes vers l'unité de lavage

## Domaines d'application

Le modèle KIT Plus 400 MC-50P peut laver jusqu'à 250 camions modérément sales par jour.

Selon le nombre de camions et le niveau de saleté, les machines s'utilisent principalement :

- Sur les chantiers
- Dans les gravières et les carrières
- Dans les centrales à béton
- Dans les espaces de recyclage
- Dans les décharges
- Dans les installations portuaires
- Dans l'industrie agroalimentaire
- Pour le nettoyage et la désinfection
- Autres domaines d'application sur demande