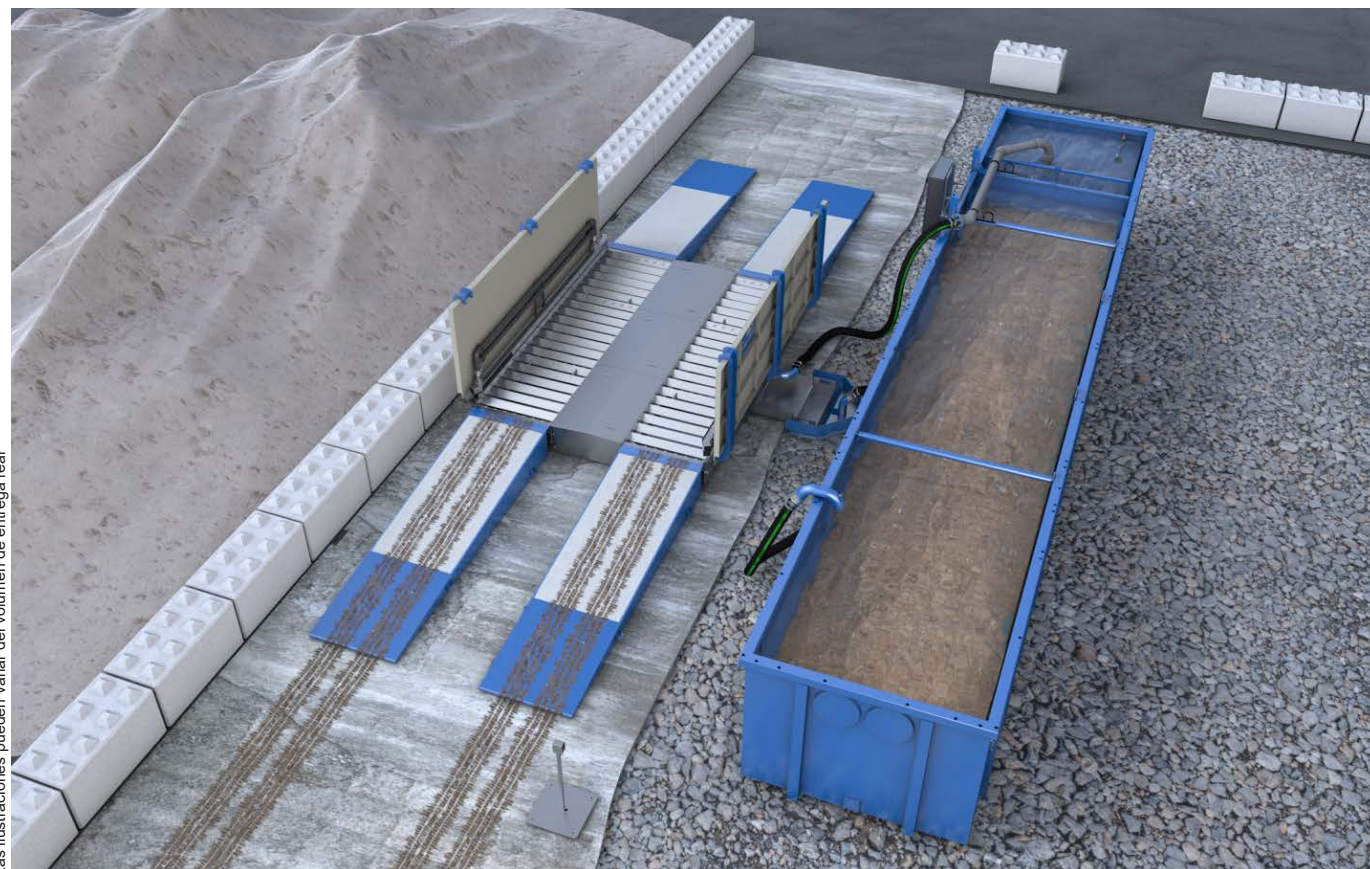


Sistema de lavado de neumáticos

MobyDick ConLine KIT Plus 400 MB-50P

Artículo N° MDC-100-012

Unidad de lavado móvil, galvanizada al fuego, con paso de agua y con muros de protección contra salpicaduras, tanque de pozo de bombeo, tanque de reciclaje, técnica de bombeo, rampas de hormigón macizas y sistema de control.



Las ilustraciones pueden variar del volumen de entrega real

KIT Plus 400 MB-50P – Un modelo de la línea de modelos ConLine KIT Plus

ConLine KIT Plus - Más potencia para altas exigencias

La línea ConLine KIT Plus está formada por una gran selección de sistemas de lavado de neumáticos móviles y fijos, idóneos para usos con altas frecuencias de camiones. Estos modernos sistemas de tránsito se basan en los conocimientos de más de 30 años de experiencia en sistemas de lavado de neumáticos, y ofrecen, junto con las ventajas del clásico MobyDick, también una atractiva relación calidad-precio. Todas las instalaciones ConLine KIT Plus son rápidas y fáciles de instalar y solamente requieren un mantenimiento mínimo.

Descripción del funcionamiento

Un camión se desplaza lentamente por las rampas hacia el sistema de lavado de neumáticos. Al hacerlo, el sensor de detección de vehículos activa automáticamente el proceso de lavado. El sistema de boquillas especialmente adaptado, que consta de un gran número de boquillas de suelo y laterales, proporciona ahora una limpieza a fondo de todos los neumáticos y del chasis en su totalidad durante una vuelta de rueda. Las zonas del vehículo situadas en altura, como las ventanas y los retrovisores, no se lavan para que la visibilidad del conductor no se vea impedida. El efecto de rodadura generado por el perfil angular tiene aquí un efecto de limpieza adicional de los perfiles de los neumáticos. La duración del proceso de lavado puede seleccionarse libremente en función de las respectivas condiciones de funcionamiento mediante un relé temporizador instalado en el armario de distribución. El agua sucia fluye a través del canal de retorno desde la unidad de lavado al tanque de pozo de bombeo lateral. Desde allí se bombea al tanque de reciclaje con una bomba maceradora MobyPump. Aquí es donde se asientan las sustancias sólidas lavadas. El agua se dirige bajo una pared deflectora y a través de una pared separadora con inserto de tamiz a la cámara de la bomba. Allí, una robusta bomba sumergible MobyPump la recicla para su inyección posterior. Una excavadora o un camión de aspiración retira las sustancias sólidas asentadas del tanque de reciclaje.

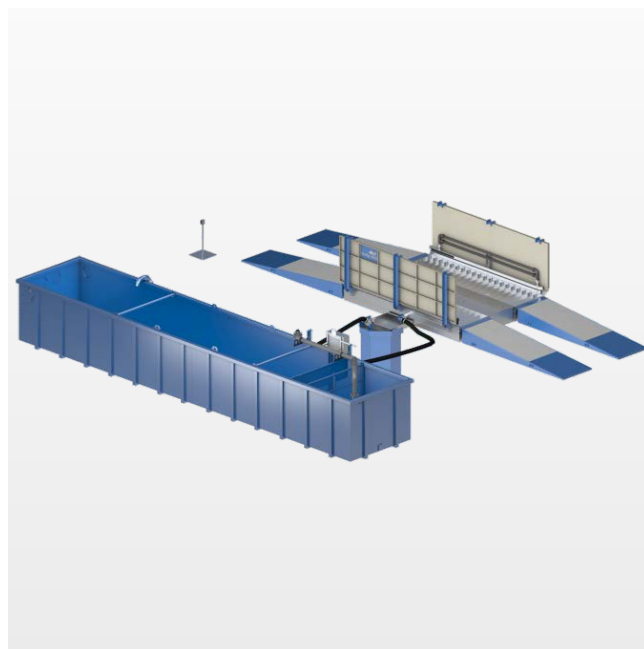


Reciclaje del agua

En todos los sistemas de lavado de neumáticos MobyDick el agua circula en un circuito cerrado. El tratamiento del agua se lleva a cabo mediante sedimentación en el tanque de reciclaje. La sedimentación puede acelerarse añadiendo un agente floculante. Las sustancias sólidas asentadas en el tanque de reciclaje deben retirarse a intervalos regulares (dependiendo de la frecuentación de la instalación), opcionalmente, con una excavadora o con un camión de aspiración.

Especificaciones (dimensiones, véase el diseño)

• Longitud de paso	400 cm
• Ancho de paso	280 cm
• Carga máxima por eje	15,0 t
• Altura de los muros de protección contra salpicaduras	136 cm
• Boquillas	130 ud.
• Ø de las boquillas	7 mm
• Volumen del tanque de reciclaje	50,0 m ³
• Capacidad máxima de bombeo	2x2,5 m ³ /min
• Valores de la conexión eléctrica	12 kW/30 A
• Emisión de ruido	< 75 dB
• Peso (listo para el envío)	15000 kg



Volumen de suministro

- Unidad de lavado galvanizada al fuego con paso de agua
- Muro de protección contra salpicaduras por lado
- Doble barra de boquillas laterales por lado
- Canal de retorno galvanizado en caliente para el agua sucia
- Armario de distribución
- Sensor óptico para activar el proceso de lavado
- 1 bomba sumergible MobyPump
- 1 bomba maceradora MobyPump
- Soporte para bombas y tuberías
- Tanque de reciclaje 50 B
- Tanque de pozo de bombeo
- 4 rampas hacia la unidad de lavado

Ámbitos de aplicación

El modelo KIT Plus 400 MB-50P puede lavar hasta 250 camiones con suciedad media al día.

Los lugares de aplicación típicos –en función del número de camiones y del grado de suciedad– son:

- Obras de construcción
- Graveras y canteras
- Instalaciones para la mezcla de hormigón
- Instalaciones de reciclaje
- Basureros
- Instalaciones portuarias
- Industria de alimentos
- Limpieza y desinfección
- Otros ámbitos bajo petición