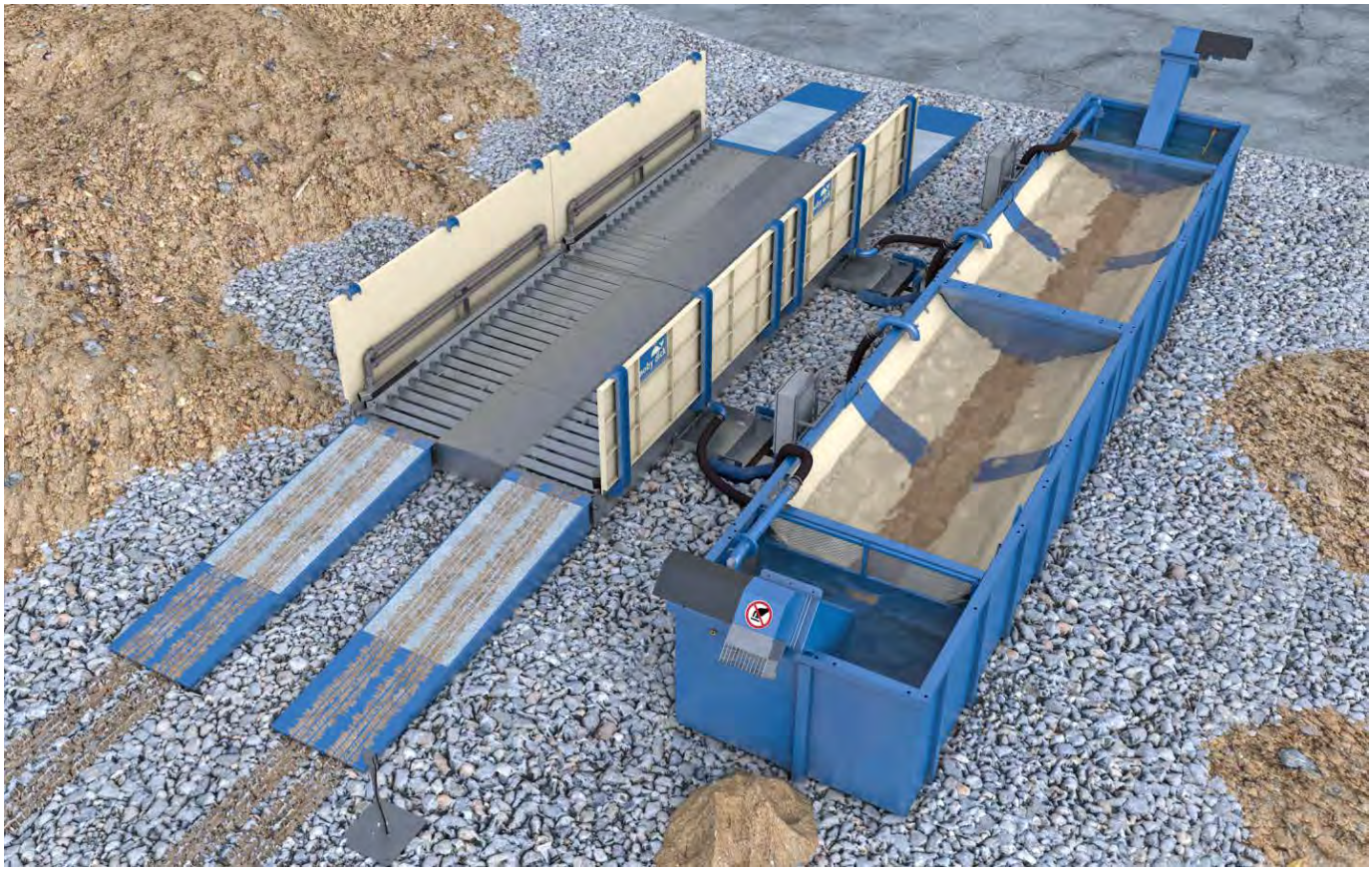
Sistema de lavado de neumáticos MobyDick ConLine KIT Flex 800 MC

N. art. MDK-A300-800MC

Dos unidades de lavado móvil, galvanizadas al fuego, con paso de agua y con muros de protección contra salpicaduras, tanques de pozo de bombeo, tanques de reciclaje con transportador rascador, técnica de bombeo, rampas de hormigón macizas y sistema de control.



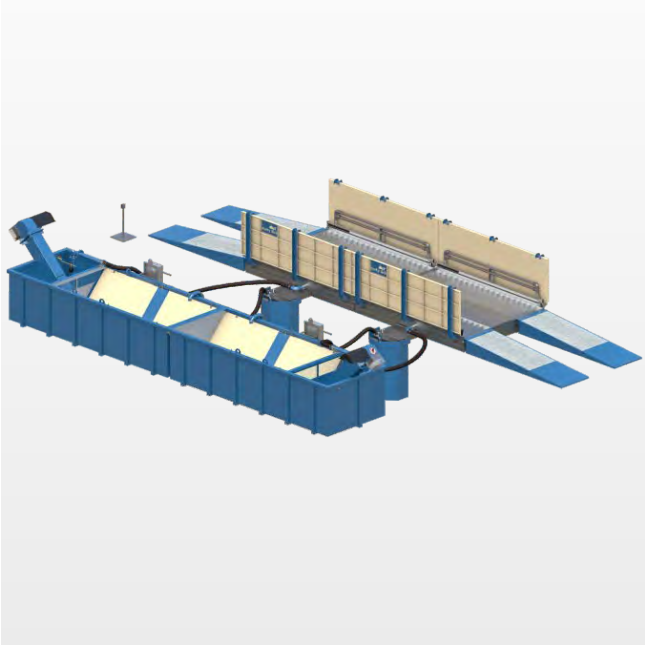
KIT Flex 800 MC – Un modelo de la línea de modelos ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – El concepto modular para la industria de la construcción

Los sistemas de lavado de neumáticos de la línea ConLine KIT Flex han sido desarrollados especialmente por nuestros ingenieros para las necesidades de la industria de la construcción. La unidad base del concepto modular consta de una robusta unidad de lavado de cuatro metros de longitud y de un tanque de reciclaje. Se puede combinar con un transportador rascador, un paquete de movilidad o una segunda unidad base a ocho diferentes sistemas de lavado de neumáticos con longitudes de cuatro u ocho metros. Todos los modelos pueden instalarse rápidamente y convencen a miles de empresas en todo el mundo.

Descripción del funcionamiento

Un camión se desplaza lentamente por las rampas hacia el sistema de lavado de neumáticos. Al hacerlo, el sensor de detección de vehículos activa automáticamente el proceso de lavado. El sistema de boquillas especialmente adaptado, que consta de un gran número de boquillas de suelo y laterales, proporciona ahora una limpieza a fondo de todos los neumáticos y del chasis en su totalidad durante dos vueltas de rueda. Las áreas en altura del vehículo como las ventanas y los retrovisores no se lavan para que la visibilidad del conductor no se vea impedida. El efecto de rodadura generado por el perfil angular tiene aquí un efecto de limpieza adicional de los perfiles de los neumáticos. La duración del proceso de lavado puede seleccionarse libremente en función de las respectivas condiciones de funcionamiento mediante un relé temporizador instalado en el armario de distribución. El agua sucia fluye a través de los canales de retorno desde las unidades de lavado hacia los tanques de pozo de bombeo laterales. Desde allí se bombea al tanque de reciclaje con, respectivamente, una bomba maceradora MobyPump. Aquí es donde se asientan las sustancias sólidas lavadas. El agua se dirige bajo la pared separadora con inserto de tamiz a la cámara de la bomba. Allí, respectivamente, una robusta bomba sumergible MobyPump la recicla para su inyección posterior. El transportador rascador transporta las sustancias sólidas asentadas fuera de los tanques de reciclaje.



Reciclaje de agua

En todos los sistemas de lavado de neumáticos MobyDick el agua circula en un circuito cerrado. El tratamiento del agua se lleva a cabo mediante sedimentación en el tanque de reciclaje. La sedimentación puede acelerarse añadiendo un agente floculante. El transportador rascador transporta de forma continua las sustancias sólidas asentadas fuera del tanque de reciclaje.

Volumen de suministro

- 2×1 unidad de lavado galvanizada al fuego con paso de agua
- Muro de protección contra salpicaduras por lado
- 2×1 doble barra de boquillas laterales por lado
- 2×1 canal de retorno galvanizado para el agua sucia
- 2×1 armario de distribución con cable de conexión
- Sensor óptico para activar el proceso de lavado
- 2×1 bomba sumergible MobyPump
- 2×1 bomba maceradora MobyPump
- Soporte para bombas y tuberías
- 2×1 tanque de reciclaje 20 C con transportador rascador
- 2×1 tanque de pozo de bombeo
- 4 rampas hacia la unidades de lavado

Especificaciones (dimensiones, véase el diseño)

• Longitud de paso	800 cm
• Ancho de paso	280 cm
• Carga máxima por eje	15,0 t
• Altura de los muros de protección contra salpicaduras	136 cm
• Boquillas	2×130 unidades
• Ø de las boquillas	7 mm
• Volumen del tanque de reciclaje	2×20,0 m³
• Capacidad máxima de bombeo	4×2,5 m³/min
• Valor de conexión eléctrico	23 kW
• Emisión de ruido	<75 dB
• Peso (listo para el envío)	23500 kg

Ámbitos de aplicación

El modelo KIT Flex 800 MC puede lavar hasta 150 camiones con suciedad intensa al día.

Los lugares de aplicación típicos –en función del número de camiones y del grado de suciedad– son:

- Obras de construcción
- Graveras y canteras
- Instalaciones para la mezcla de hormigón
- Instalaciones de reciclaje
- Basureros
- Instalaciones portuarias
- Industria de alimentos
- Limpieza y desinfección
- Otros ámbitos bajo petición