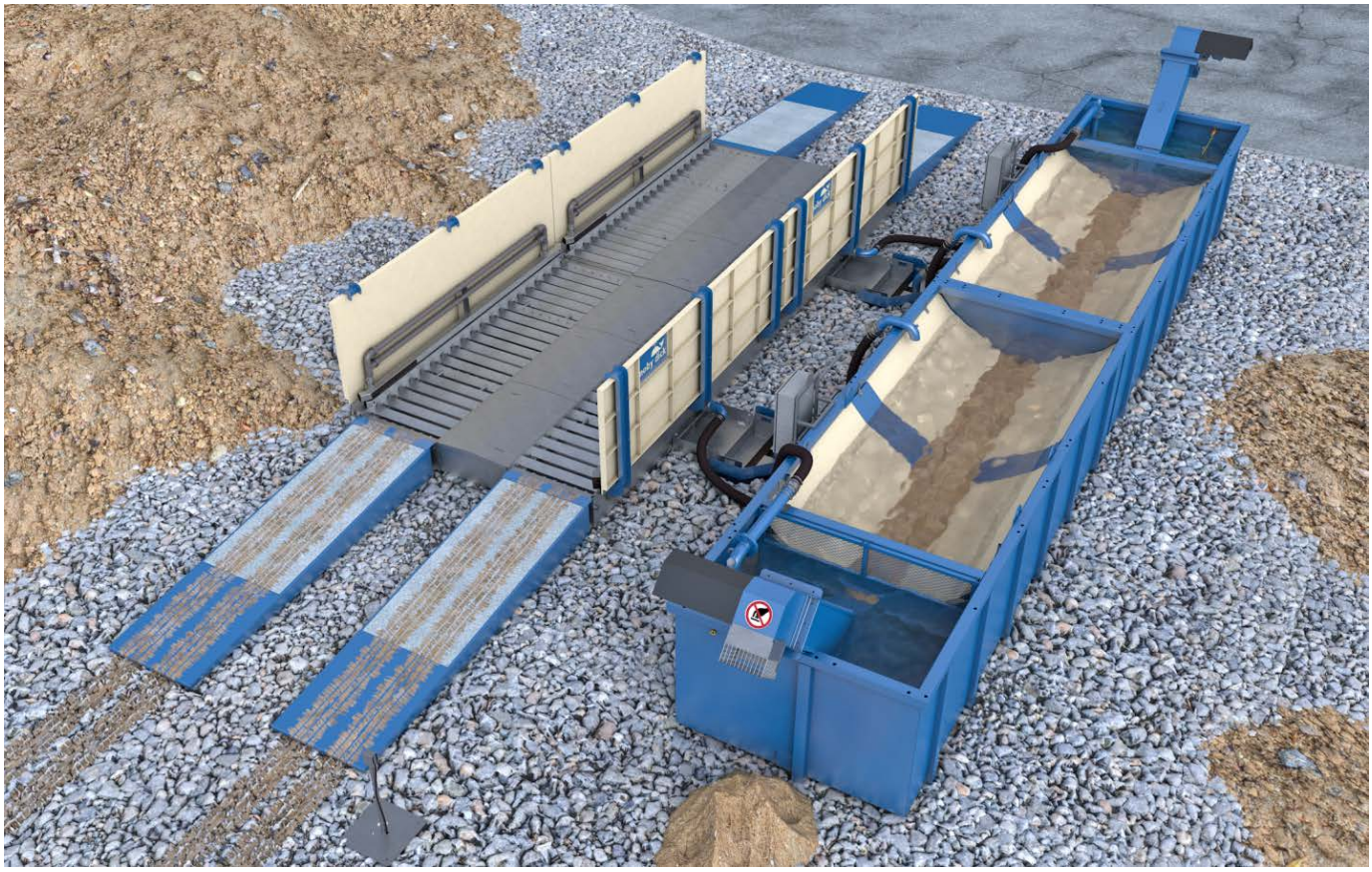
Reifenwaschanlage
MobyDick ConLine KIT Flex 800 MC

Art.-Nr. MDK-A300-800MC

Zwei mobile, feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheiten mit Spritzschutzwänden, Pumpensumpftanks, Recyclingtanks mit Kratzförderer, Pumpentechnik, massiven Betonrampen und Steuerung.



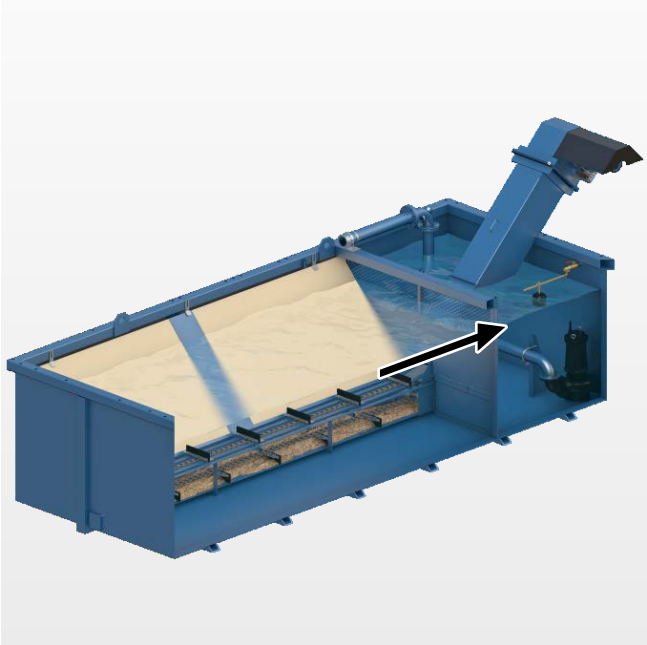
KIT Flex 800 MC – Ein Modell aus der Modelllinie ConLine KIT Flex

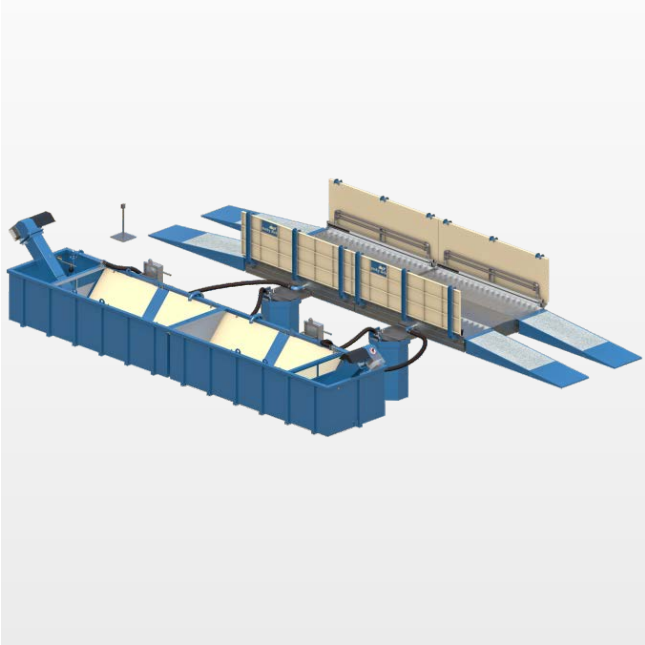
ConLine KIT Flex – Das modulare Konzept für die Bauindustrie

Die Reifenwaschanlagen der ConLine KIT Flex Linie wurden von unseren Ingenieuren speziell für die Bedürfnisse der Bauindustrie entwickelt. Die Basiseinheit des modularen Konzepts besteht aus einer robusten vier Meter langen Wascheinheit und einem Recyclingtank. Sie kann mit einem Kratzförderer, einem Mobilitätspaket oder einer zweiten Basiseinheit zu acht unterschiedlichen Reifenwaschanlagen mit Längen von vier oder acht Metern kombiniert werden. Alle Modelle lassen sich rasch installieren und begeistern Tausende von Betreibern auf der ganzen Welt.

Funktionsbeschreibung

Ein LKW fährt langsam über die Rampen in die Reifenwaschanlage. Dabei löst der Fahrzeugerfassungssensor den Waschvorgang automatisch aus. Das speziell abgestimmte Düsensystem, bestehend aus einer hohen Anzahl an Boden- und Seitendüsen, sorgt nun während zwei Radumdrehungen für die intensive Reinigung aller Reifen und des gesamten Fahrgestells. Höher gelegene Fahrzeugbereiche wie Fenster und Rückspiegel werden nicht gewaschen damit die Sicht des Fahrers frei bleibt. Der durch die Winkelprofile erzeugte Walkeffekt bewirkt dabei eine zusätzliche Reinigung der Reifenprofile. Die Dauer des Waschvorgangs ist entsprechend der jeweiligen Betriebsverhältnisse mittels im Schaltschrank eingebautem Zeitschaltrelais frei wählbar. Das Schmutzwasser fliesst über die Rücklaufkanäle von den Wascheinheiten in die seitlichen Pumpensumpftanks. Von dort wird es mit je einer MobyPump Zerhackerpumpe in die Recyclingtanks gepumpt. Hier setzen sich die abgewaschenen Feststoffe ab. Das Wasser wird über die Trennwand mit Siebeinsatz in die Pumpenkammer geführt. Dort wird es von je einer robusten MobyPump Tauchpumpe zur weiteren Bedüsung wiederverwendet. Die Kratzförderer fördern die abgesetzten Feststoffe aus den Recyclingtanks.





Wasserrecycling

Bei allen Reifenwaschanlagen MobyDick wird das Wasser in einem geschlossenen Kreislauf geführt. Die Wasseraufbereitung erfolgt durch Sedimentation im Recyclingtank. Die Sedimentation kann durch Zugabe eines Flockungsmittels beschleunigt werden. Abgesetzte Feststoffe werden mit dem Kratzförderer kontinuierlich aus dem Recyclingtank gefördert.

Lieferumfang

- 2×1 Feuerverzinkte, wasserführende Wascheinheit
- Spritzschutzwand pro Seite
- 2×1 Doppelter Seitendüsenbalken pro Seite
- 2×1 Verzinkter Rücklaufkanal für das Schmutzwasser
- 2×1 Schaltschrank mit Verbindungskabel
- Optosensor zur Auslösung des Waschvorgangs
- 2×1 MobyPump Tauchpumpe
- 2×1 MobyPump Zerhackerpumpe
- Pumpenhalterung und Verrohrung
- 2×1 Recyclingtank 20 C mit Kratzförderer
- 2×1 Pumpensumpftank
- 4 Rampen zu Wascheinheiten

Spezifikationen (Abmessungen siehe Layout)

• Durchfahrlänge	800 cm
• Durchfahrbreite	280 cm
• Achslast maximal	15,0 t
• Höhe Spritzschutzwände	136 cm
• Düsen	2×130 Stk.
• Ø Düsen	7 mm
• Volumen Recyclingtank	2×20,0 m³
• Maximale Pumpenleistung	4×2,5 m³/min
• Elektrischer Anschlusswert	23 kW
• Schallemission	< 75 dB
• Gewicht (versandbereit)	23500 kg

Anwendungsbereiche

Das Modell KIT Flex 800 MC kann bis zu 150 stark verschmutzte LKWs pro Tag waschen.

Typische Einsatzorte – abhängig von Anzahl LKWs und Verschmutzungsgrad – sind

- Baustellen
- Kieswerke und Steinbrüche
- Betonmischanlagen
- Recyclingplätze
- Deponien
- Hafenanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Reinigung und Desinfektion
- Weitere Bereiche auf Anfrage