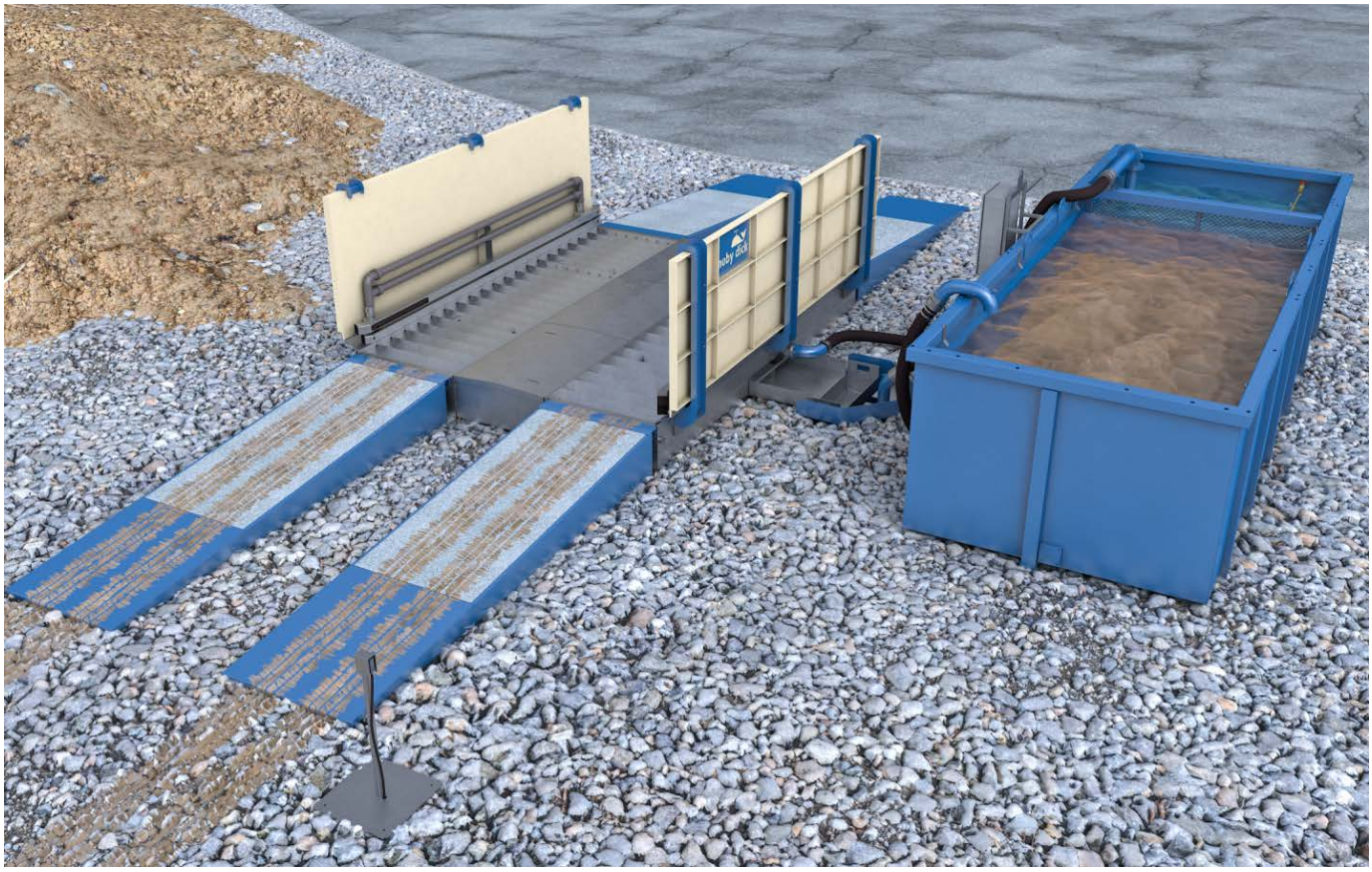
Sistema de lavado de neumáticos MobyDick ConLine KIT Flex 400 MB

N. art. MDK-A300-400MB

Unidad de lavado móvil, galvanizada al fuego, con paso de agua y con muros de protección contra salpicaduras, tanque de pozo de bombeo, tanque de reciclaje, técnica de bombeo, rampas de hormigón macizas y sistema de control.



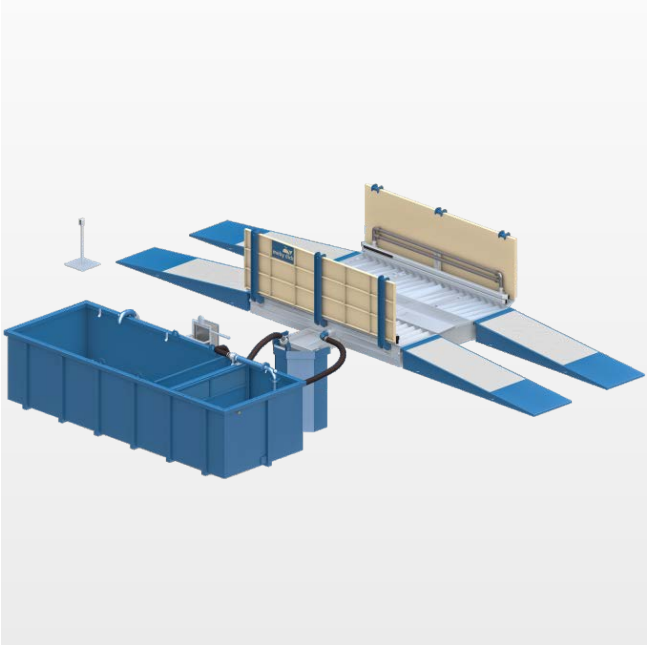
KIT Flex 400 MB – Un modelo de la línea de modelos ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – El concepto modular para la industria de la construcción

Los sistemas de lavado de neumáticos de la línea ConLine KIT Flex han sido desarrollados especialmente por nuestros ingenieros para las necesidades de la industria de la construcción. La unidad base del concepto modular consta de una robusta unidad de lavado de cuatro metros de longitud y de un tanque de reciclaje. Se puede combinar con un transportador rascador, un paquete de movilidad o una segunda unidad base a ocho diferentes sistemas de lavado de neumáticos con longitudes de cuatro u ocho metros. Todos los modelos pueden instalarse rápidamente y convencen a miles de empresas en todo el mundo.

Descripción del funcionamiento

Un camión se desplaza lentamente por las rampas hacia el sistema de lavado de neumáticos. Al hacerlo, el sensor de detección de vehículos activa automáticamente el proceso de lavado. El sistema de boquillas especialmente adaptado, que consta de un gran número de boquillas de suelo y laterales, proporciona ahora una limpieza a fondo de todos los neumáticos y del chasis en su totalidad durante una vuelta de rueda. Las áreas en altura del vehículo como las ventanas y los retrovisores no se lavan para que la visibilidad del conductor no se vea impedida. El efecto de rodadura generado por el perfil angular tiene aquí un efecto de limpieza adicional de los perfiles de los neumáticos. La duración del proceso de lavado puede seleccionarse libremente en función de las respectivas condiciones de funcionamiento mediante un relé temporizador instalado en el armario de distribución. El agua sucia fluye a través del canal de retorno desde la unidad de lavado al tanque de pozo de bombeo lateral. Desde allí se bombea al tanque de reciclaje con una bomba maceradora MobyPump. Aquí es donde se asientan las sustancias sólidas lavadas. El agua se dirige bajo una pared deflectora y a través de una pared separadora con inserto de tamiz a la cámara de la bomba. Allí una robusta bomba sumergible MobyPump la recicla para su inyección posterior. Una excavadora o un camión de aspiración retira las sustancias sólidas asentadas del tanque de reciclaje.



Reciclaje de agua

En todos los sistemas de lavado de neumáticos MobyDick el agua circula en un circuito cerrado. El tratamiento del agua se lleva a cabo mediante sedimentación en el tanque de reciclaje. La sedimentación puede acelerarse añadiendo un agente floculante. Las sustancias sólidas asentadas en el tanque de reciclaje deben retirarse a intervalos regulares (dependiendo de la frecuentación del sistema), opcionalmente, con una excavadora o con un camión de aspiración.

Volumen de suministro

- Unidad de lavado galvanizada al fuego con paso de agua
- Muro de protección contra salpicaduras por lado
- Doble barra de boquillas laterales por lado
- Canal de retorno galvanizado para el agua sucia
- Armario de distribución
- Sensor óptico para activar el proceso de lavado
- 1 bomba sumergible MobyPump
- 1 bomba maceradora MobyPump
- Soporte para bombas y tuberías
- Tanque de reciclaje 20 B
- Tanque de pozo de bombeo
- 4 rampas hacia la unidad de lavado

Especificaciones (dimensiones, véase el diseño)

• Longitud de paso	400 cm
• Ancho de paso	280 cm
• Carga máxima por eje	15,0 t
• Altura de los muros de protección contra salpicaduras	136 cm
• Boquillas	130 unidades
• Ø de las boquillas	7 mm
• Volumen del tanque de reciclaje	20,0 m³
• Capacidad máxima de bombeo	2×2,5 m³/min
• Valor de conexión eléctrico	11,2 kW
• Emisión de ruido	<75 dB
• Peso (listo para el envío)	14 500 kg

Ámbitos de aplicación

El modelo KIT Flex 400 MB puede lavar hasta 100 camiones con suciedad media al día.

Los lugares de aplicación típicos –en función del número de camiones y del grado de suciedad– son:

- Obras de construcción
- Graveras y canteras
- Instalaciones para la mezcla de hormigón
- Instalaciones de reciclaje
- Basureros
- Instalaciones portuarias
- Industria de alimentos
- Limpieza y desinfección
- Otros ámbitos bajo petición