

## Laveurs de roues MobyDick ConLine KIT Flex 400 C

N° d'article MDK-A300-400C

Unité de lavage mobile, galvanisée, transportant de l'eau, avec des parois anti-protection, un réservoir de recyclage avec convoyeur racleur, une technologie de pompage et un système de commande.



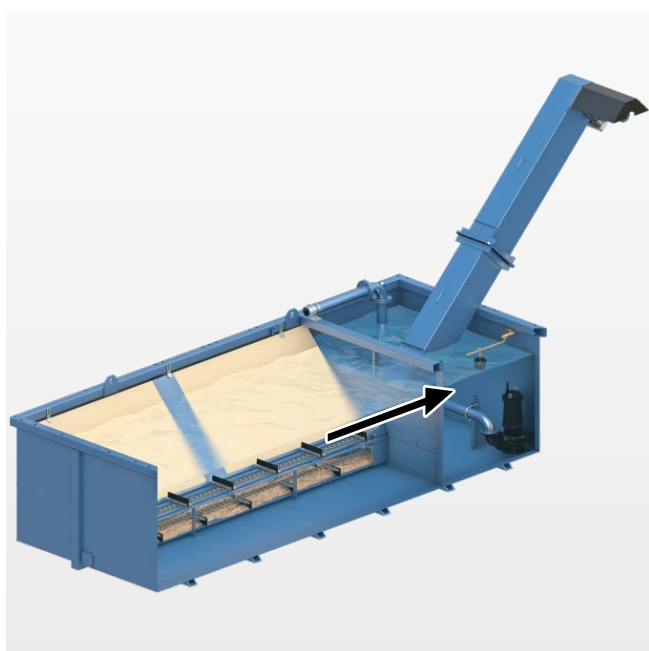
### KIT Flex 400 C – Un modèle de la série ConLine KIT Flex

ConLine KIT Flex – Le concept modulable pour le secteur de la construction

Les laveurs de roues de la série ConLine KIT Flex ont été spécialement mis au point par nos ingénieurs pour les besoins du secteur de la construction. L'unité de base du concept modulable repose sur une unité de lavage robuste de quatre mètres de long et d'un réservoir de recyclage. Elle peut être combinée avec un évacuateur à racleur, un ensemble de mobilité ou une deuxième unité de base pour former huit laveurs de roues différents d'une longueur de quatre ou huit mètres. Tous les modèles sont rapides à installer et ravissent des milliers d'utilisateurs à travers le monde.

### Description fonctionnelle

Un camion roule lentement dans le laveur de roues. Le capteur de détection du véhicule déclenche automatiquement le processus de lavage. Le système de buses spécialement conçu, composé d'un grand nombre de buses au sol et de buses latérales, assure désormais un nettoyage intensif de toutes les roues et de l'ensemble du châssis au cours d'un seul tour de roue. Les zones les plus élevées du véhicule, comme les fenêtres et les rétroviseurs, ne sont pas lavées, afin de garder la vue du conducteur dégagée. L'effet de fouflage créé par les profilés angulaires permet un nettoyage supplémentaire des profilés des pneus. La durée du processus de lavage peut être librement choisie selon les conditions de fonctionnement respectives au moyen d'un relais temporisé installé dans l'armoire de commande. L'eau sale s'écoule de l'unité de lavage directement dans le réservoir de recyclage situé en dessous. C'est à cet endroit que les solides lavés se déposent. L'eau est acheminée dans la chambre de la pompe par la cloison de séparation avec tamis. Là, elle est réutilisée par les pompes submersibles robustes MobyPump, afin d'être de nouveau pulvérisée. Le convoyeur racleur transporte les solides accumulés en dehors du réservoir de recyclage.

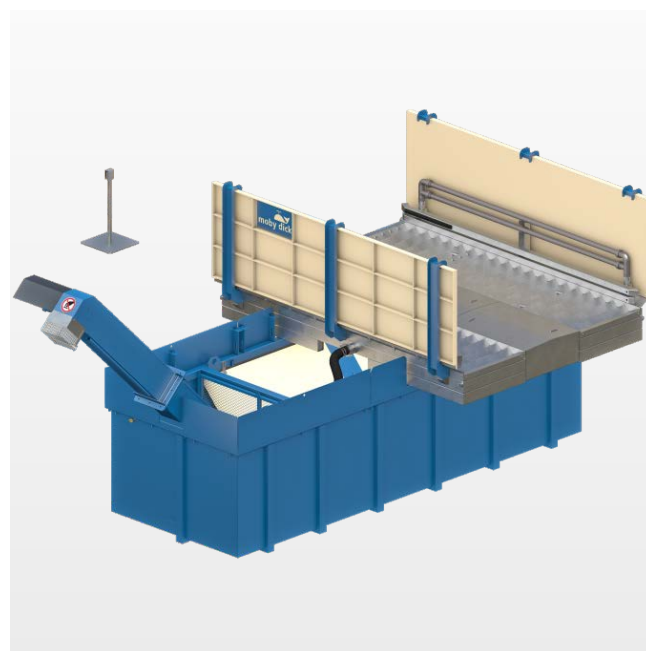


## Recyclage de l'eau

Dans tous les laveurs de roues MobyDick, l'eau circule en circuit fermé. L'eau est traitée par sédimentation dans le réservoir de recyclage. La sédimentation peut être accélérée par l'ajout d'un flocculant. Les solides accumulés sont transportés en continu hors du réservoir de recyclage par le convoyeur racleur.

## Spécifications (Dimensions voir Disposition)

• Longueur de passage	400 cm
• Largeur de passage	280 cm
• Charge à l'essieu maximale	15,0 t.
• Hauteur des parois anti-projections	136 cm
• Buses	130 pc.
• Ø des buses	7 mm
• Capacité du réservoir de recyclage	20,0 m <sup>3</sup>
• Rendement maximal de la pompe	2x2,5 m <sup>3</sup> /min
• Valeurs de raccordement électrique	11,5 kW
• Émissions acoustiques	< 75 dB
• Poids (prêt à expédier)	6 500 kg



## Contenu de la livraison

- Unité de lavage galvanisée, avec système d'écoulement d'eau
- Paroi antiprojections galvanisée par côté
- Rampe de buse double par côté
- Armoire électrique
- Capteur optique pour le déclenchement du processus de lavage
- 2 pompes submersibles MobyPump
- Support de pompe et tuyauterie
- Réservoir de recyclage 20 C avec évacuateur à racleur
- Rehaussement du bord vers le réservoir de recyclage, pour finir au bord supérieur du sol

## Domaines d'application

Le modèle KIT Flex 400 C peut laver jusqu'à 150 camions modérément sales par jour.

Selon le nombre de camions et le niveau de saleté, les machines s'utilisent principalement :

- Sur les chantiers
- Dans les gravières et les carrières
- Dans les centrales à béton
- Dans les espaces de recyclage
- Dans les décharges
- Dans les installations portuaires
- Dans l'industrie agroalimentaire
- Pour le nettoyage et la désinfection
- Autres domaines d'application sur demande